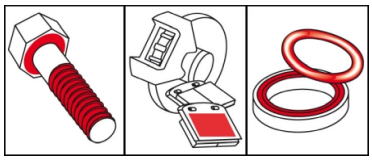
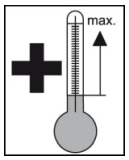
INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 241
Pasta miedziana, spray





Opis

Odporna na wysokie temperatury pasta do śrub na bazie miedzi, zapobiegająca korozji, zacieraniu i przywieraniu.

Obszary zastosowań

- Montaż połączeń śrubowych, które są narażone na działanie wysokich temperatur i korozji
- Złącza śrubowe rur, kołnierzy i armatur przewodów pary przegrzanej
- Złącza śrubowe komór spalania i śruby mocujące palników gazowych i olejowych
- Złącza śrubowe silników spalinowych, układów wydechowych, tłumików i połączeń rur gazów wylotowych

Zalety i korzyści

- Umożliwia sprawny, nieniszczący demontaż również po dłuższym czasie pracy w wysokich temperaturach roboczych i otoczenia
- Zapewnia optymalny stosunek między naprężeniem montażowym śruby a momentem dokręcania
- Przewodząca elektrycznie

Branże

- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Technika kolejowa
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika komunalna

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 241. Natryskiwać równomiernie dostateczną ilość OKS 241 na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

INFORMACJA O PRODUKCIE

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 241
Pasta miedziana, spray

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej syntetyczny
Środki zagęszczające				nieorganiczny
Stałe materiały smarujące				Miedź
Stałe materiały smarujące				MoS_2
Stałe materiały smarujące				Inne stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 20
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	brak
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	290-330
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	1100
Kolor				miedziano-brązowy
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm³	0,82
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	2.800
Współczynnik tarcia całkowitego (µ)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa		0,09
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x moment dokręcania
Test pasowania wtłaczanego (µ)	Projekt DIN 51 833			0,12, bez karbowania
Dane specyficzne dla danego produktu				
Przewodność elektryczna (przy 23°C)	DIN IEC 247		$1_OHM_CM	2,27x10^8
Dopuszczenie				
UFI				1SY4-W058-3003-QGAU

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG