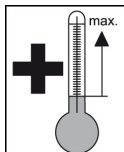
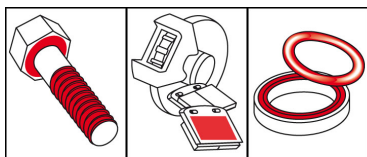


## OKS 235

### Pasta aluminiowa, pasta przeciw zakleszczaniu się



#### Opis

Do montażu połączeń śrubowych i sworzniowych, narażonych na działanie wysokich temperatur i wpływów korozyjnych.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie montażowe elementów maszyny narażonych na działanie wysokich temperatur, złącz śrubowych, armatury, złącz kołnierзовych i wtykowych, przewodnic, powierzchni ślizgowych i uszczelniających pieców, kotłów, palników, silników
- Pasta antyadhezyjna

#### Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Logistyka
- Przemysł metalurgiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Technika komunalna

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść dostateczną ilość OKS 235 równomiernie za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łoża/nakrętki i gwint. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 250 ml Puszka z pędzlem
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

#### Zalety i korzyści

- Najlepsze właściwości zapobiegające zjawiskom zatarcia i zapiecenia
- Wysoka skuteczność dzięki doskonałemu działaniu antyadhezyjnemu i zdolności przyjęcia nacisku
- Dobra ochrona przed wpływem wody rozpryskowej i skroplin
- Nie zawiera związków metali ciężkich
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Bardzo dobra odporność na wodę
- Szeroki zakres temperatur roboczych
- Optymalny stosunek pomiędzy momentem dokręcania a osiągalnym naprężeniem
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 2351

## OKS 235

### Pasta aluminiowa, pasta przeciw zakleszczaniu się

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Olej mineralny
Środki zagęszczające				organiczny/nieorganiczny
Stałe materiały smarujące				Proszek aluminiowy
Stałe materiały smarujące				Inne stałe materiały smarujące
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	110
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	0-1
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	290-330
Separacja oleju	DIN 51 817	7 d/40°C	% wag.	< 4,0
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza		Smarowanie	°C	110
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	1.100
Kolor				srebrny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,92
Test odporności na stoną mgłą	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy 30 µm	h	> 400
Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwodblaskowa		0,13
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400°C, 100 h	Nm	< 2,7 x moment dokręcania

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Karta bezpieczeństwa** dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.