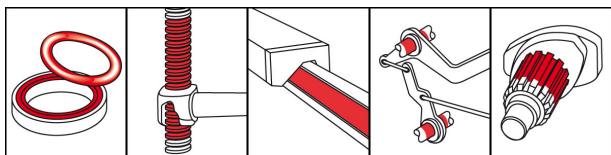


OKS 230

Pasta do wysokich temperatur MoS₂



Opis

OKS 230 to pasta do wysokich temperatur zawierająca MoS₂.

Obszary zastosowań

- Smarowanie obciążonych temperaturą części maszyn, np. łożysk tocznych, ślizgowych, przewodnic i szyn ślizgowych, łańcuchów, rolek lub części ruchomych podawanych obróbce plastycznej i cieplnej lub suszeniu
- Suche smarowanie, np. łożysk stosowanych w piecach do wypalania i wózków regałowych, łożyskowaniach kadzi odlewniczych, konwerterów lub dmuchaw gorącego powietrza w temperaturach powyżej 250°C
- Smarowanie tworzyw sztucznych i gumy w normalnej temperaturze, z wyłączeniem tworzyw nieodpornych na działanie olejów mineralnych

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki silnemu powinowactwu pomiędzy MoS₂ a metalami
- Najmniejsze tarcie przy największej obciążalności
- Różnorodne zastosowania w formie pasty w temperaturach do 200°C lub smaru suchego w zakresie od 200°C do 450°C
- Odporność na wodę, paliwa i smary, chemikalia i płyny hydrauliczne

Branże

- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika kolejowa
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Technika komunalna

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić łożysko i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Pastę nanieść równomiernie cienką warstwą za pomocą pędzla, szpachelki itp. Usunąć nadmiary. W przypadku stosowania pasty w nadających się do tego celu łożyskach tocznych nakładać ją w niewielkiej ilości za pomocą pędzla na powierzchnię bieżni, a następnie kilkakrotnie obrócić łożyskiem. Podczas normalnej pracy dosmarowywać olejem smarowym do wysokich temperatur MoS₂ OKS 310. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 230**Pasta do wysokich temperatur MoS₂****Opakowanie dostawy**

- 250 g Pojemnik
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Poliglikol
Środki zagęszczające				Hydroksystearnian litu
Stałe materiały smarujące				MoS ₂
Stałe materiały smarujące				Inne stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Temperatura zapłonu	DIN EN 22 719	> 79	°C	270
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 180
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	250-280
Dolna temperatura robocza			°C	-35
Górna temperatura robocza		Smarowanie	°C	180
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	450
Kolor				czarny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,75
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	3.200
Współczynnik tarcia gwintu (μ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwooblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwooblaskowa		0,1
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400°C, 100 h	Nm	< 1,2 x moment dokręcania
Test pasowania wtłaczanego	Projekt DIN 51 833		μ	0,11

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.