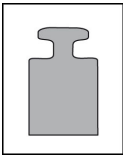
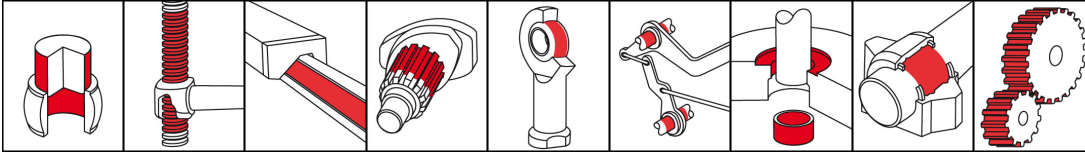


OKS 221

Pasta MoS₂ Rapid, spray



Mo_x - Active

Opis

Pasta montażowa o bardzo wysokiej zawartości MoS₂ do operacji prasowania i obróbki plastycznej oraz do smarowania podczas docierania mocno obciążonych powierzchni ślizgowych.

Obszary zastosowań

- Pasta montażowa do nasadzania za pomocą prasy i włączania kół, wałów, obręczy lub łożysk
- Podkład ślizgowy gwintów ruchomych, przewodnic i torów ślizgowych w celu zapobiegania szarpaniu, zacieraniu się i zużyciu
- Smarowanie podczas docierania mocno obciążonych powierzchni ślizgowych, np. łożysk ślizgowych, kół zębatych, wałów korbowych z zapewnianiem właściwości pracy awaryjnej
- Nadaje się skomplikowanych bezwiórowych obróbek plastycznych, np. do nasadzania, tłoczenia lub wybijania pod warunkiem unikania krytycznych kontaktów metalowych i zgrzewań

Zalety i korzyści

- Natychmiast skuteczna ochrona przed zacieraniem się, zużyciem i szarpaniem przy bardzo wysokich obciążeniach
- Wcieranie w powierzchnię ślizgową niepotrzebne
- Wysoka skuteczność dzięki silnemu powinowactwu pomiędzy MoS₂ a metalami
- Najmniejsze tarcie przy największej obciążalności
- Zwiększona niezawodność eksploatacji ruchomych elementów maszyn dzięki właściwościom pracy awaryjnej
- Z organicznymi związkami kompleksowymi molibdenu w celu zwiększenia wydajności

Branże

- Technika komunalna
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Logistyka
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Przemysł metalurgiczny

OKS 221

Pasta MoS₂ Rapid, spray

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. OKS 220 nanieść równomiernie cienką warstwą za pomocą pędzla lub szpachelki. Natryskiwać równomiernie OKS 221. Usunąć nadmiary. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej syntetyczny
Środki zagęszczające				brak
Stale materiały smarujące				Inne stałe materiały smarujące
Stale materiały smarujące				MoS ₂
Dodatki				Mo _x -Active
Dane techniki zastosowań				
Temperatura zapłonu	DIN EN 22 719		°C	127
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	260-290
Dolna temperatura robocza			°C	-35
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	450
Górna temperatura robocza		Separacja z wyłączeniem tlenu	°C	630
Kolor				czarny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,5
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	4.200
Współczynnik tarcia gwintu (μ)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerni przeciwooblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerni przeciwooblaskowa		0,07
Test pasowania wtlaczanego	Projekt DIN 51 833		μ	0,05, bez karbowania

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.