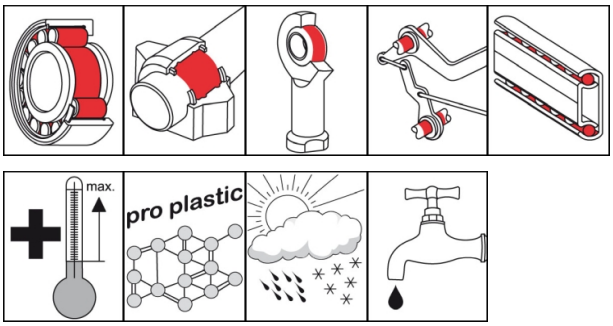
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1144
Uniwersalny smar silikonowy



Opis

OKS 1144 to uniwersalny smar silikonowy do łożysk pracujących pod zmiennym obciążeniu termicznym przy średnich prędkościach.

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w temperaturach roboczych sięgających +170°C do granicy prędkości obrotowej, np. niewielkich łożysk turbosprężarek napędzanych spalinami, dmuchaw gorącego powietrza, pomp gorącej wody, pralek i suszarek oraz łożysk dociskowych sprzęgła, łożysk wyprzęgnika itp.
- Nadaje się również do par powierzchni ślizgowych tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej formule smaru silikonowego odpornego na temperaturę
- Wszechstronne zastosowanie poza typowymi zakresami działania smaru

Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Technika komunalna
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł chemiczny

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1144
Uniwersalny smar silikonowy

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać tylko do ok. 1/3, szybko obracające się łożyska (wartość DN > 400.000) tylko do ok. 1/4 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy długich okresach smarowania należy preferować kompletną wymianę smaru. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami. Łożyska nasmarowane smarem silikonowym można obciążać tylko do 1/3 dopuszczalnego obciążenia. Tworzywa sztuczne na bazie silikonu, np. kauczuk silikonowy, mogą być rozpuszczane przez smar silikonowy. Na powierzchnie ślizgowe, na które oddziałuje czysty tlen, nie wolno nakładać smaru silikonowego.

Opakowanie dostawy

- 500 g Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polifenylometylosiloksan
Środki zagęszczające				Hydroksystearynian litu
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		KSI2S-40
Lepkość Olej bazowy	DIN 51 562-1	przy 25°C	mm^2/s	125
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 210
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separacja oleju	DIN 51 817	7 d/40°C	% wag.	1,4
Odporność na utlenianie	DIN 51 808	100 h/99°C	bar	0,1
Dolna temperatura robocza			°C	-40
Górna temperatura robocza			°C	200
Kolor				beżowy
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm^3	1,10
Wartość DN (dm x n)			mm/min	300.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	1.100

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1144
Uniwersalny smar silikonowy

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG