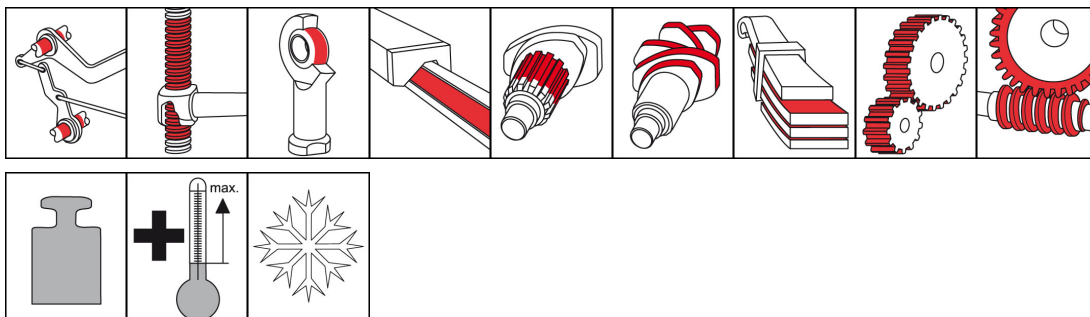


OKS 110

Proszek MoS₂, mikrorozdrobniony



Opis

OKS 110 to proszek MoS₂ służący do polepszania właściwości ślizgowych elementów maszyn.

Obszary zastosowań

- Do polepszania właściwości ślizgowych elementów maszyn, urządzeń i części precyzyjnych, w szczególności podczas precyzyjnej obróbki powierzchni
- Do polepszania właściwości ślizgowych tworzyw sztucznych, uszczelnień, uszczeltek i spieków metalowych
- Do smarowania długotrwałego bądź ew. dożywotniego

Branże

- Przemysł stoczniowy i inżynieria morską
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł chemiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł metalurgiczny
- Technika komunalna
- Technika kolejowa

Zalety i korzyści

- Zmniejsza zużycie i tarcie
- Wysoka skuteczność dzięki silnemu powinowactwu pomiędzy MoS₂ a metalami
- Minimalne zużycie dzięki tworzeniu niezwykle cienkich błon ślizgowych
- Brak przewodnictwa elektrycznego i właściwości magnetycznych
- Stabilność chemiczna z wyjątkiem gazów halogenowych, stężonych kwasów siarkowych i azotowych

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Aplikacja na drobne, produkowane seryjnie części za pomocą bębnow z dodatkiem niewielkiej ilości proszku i odpowiednich elementów bębna do momentu wytworzenia się ciągłej warstwy MoS₂. Nanoszenie proszku za pomocą szczotki na większe powierzchnie. Zwykła domieszka ok. 2-3% środka w przypadku materiałów samosmarujących przed formowaniem.

OKS 110**Proszek MoS₂, mikrorozdrobniony****Opakowanie dostawy**

- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Stale materiały smarujące				MoS ₂
Stopień czystości		Zawartość MoS ₂	% wag.	> 98,5
Dane techniki zastosowań				
Dolna temperatura robocza			°C	-185
Maksymalna temperatura robocza		w atmosferze normalnej	°C	450
Maksymalna temperatura robocza		w próżni	°C	1.100
Maksymalna temperatura robocza		w gazie ochronnym	°C	1.300
Kolor				szaro-czarny
Gęstość (przy 20°C)			g/cm ³	ok. 4,8
Dane specyficzne dla danego produktu				
Wielkość cząstek	ISO 13320-1	d 50	µm	2,5-5,0
Wielkość cząstek		maks. d 99	µm	maks. 15

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Karta bezpieczeństwa dla przemysłowych i gospodarczych użytkowników jest dostępna do pobrania pod www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.