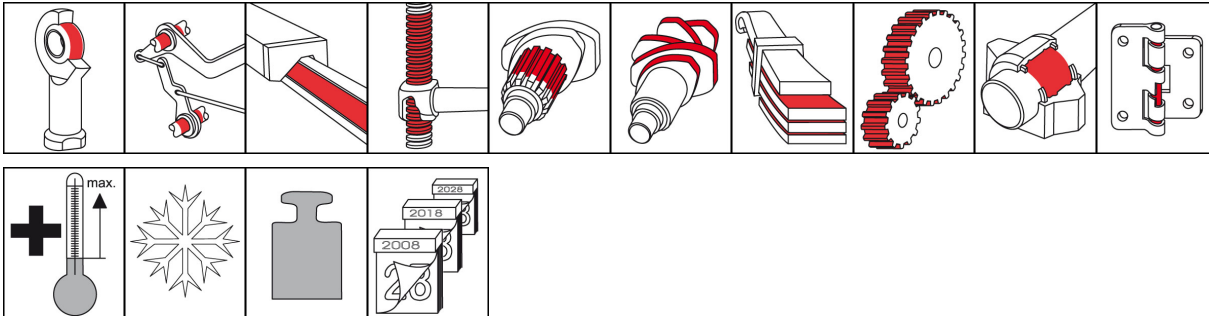


OKS 589

Vernice lubrificante PTFE al MoS₂, indurente a caldo



Descrizione

OKS 589 è una vernice lubrificante PTFE contenente MoS₂ per superfici radenti sotto sollecitazioni elevate, a bassa velocità con influenze corrosive.

Campi di impiego

- Lubrificazione a secco con sostanze lubrificanti solide di lunga efficacia per applicazioni nel settore delle basse velocità e delle alte pressioni superficiali
- Lubrificazione di lunga durata con eccellente protezione dall'usura per una maggiore durata delle superfici radenti
- Effetto inalterato anche dopo lunghi periodi di fermo, assenza di adesione di polvere e sporco

Vantaggi e benefici

- Rivestimento lubrificante ad alta resistenza e di lunga durata con grande efficacia grazie alla buona adesione su fondi adeguatamente preparati
- Coefficiente di attrito costante anche con carico massimo del film radente
- Maggior protezione dall'usura di punti radenti non altrimenti lubrificabili

Settori

- Veicoli e attrezzature comunali
- Industria del vetro e di fonderia
- Industria chimica
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Tecnica ferroviaria
- Industria siderurgica
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria della carta e degli imballaggi
- Logistica

Note applicative

Per ottenere l'adesione ottimale, pulire le superfici, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Le superfici da trattare (rugosità Rz di 5-10 µm si sono dimostrate favorevoli) devono essere di metallo lucido e asciutte. Il pretrattamento chimico o meccanico delle superfici può aumentare la durata della vernice lubrificante. Mescolare accuratamente la vernice lubrificante prima dell'uso. L'applicazione si esegue di preferenza tramite spruzzatura o immersione, eventualmente anche tramite pennello, con un film uniforme e sottile sulle superfici preparate. Evitare di applicare localmente una quantità eccessiva di prodotto (ad esempio naselli). Condizioni di asciugatura e di indurimento secondo i dati tecnici seguenti.

OKS 589

Vernice lubrificante PTFE al MoS₂, indurente a caldo

Confezione di fornitura

- 5 kg Bidone
- 25 kg Bidone

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Agglomerante				Resina epossidica
Solvente				Chetoni
Solvente				Estere
Lubrificanti solidi				MoS ₂
Lubrificanti solidi				Grafite
Lubrificanti solidi				PTFE
Dati tecnici applicativi				
Punto di infiammabilità	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	-1
Temperatura inferiore di impiego			°C	-70
Temperatura superiore di impiego			°C	250
Spessore ottimale dello strato	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	10-20
Copertura superficiale			m ² /kg	10-20
Temperatura di lavorazione			°C	20-25
Tempo di asciugatura		20°C	min	10
Tempo di indurimento			h	1
Temperatura di indurimento			°C	180-200
Colore				nero opaco
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,96
Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,08
Test Press-fit	Bozza DIN 51 833		µ	0,07, assenza di vibrazioni

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.