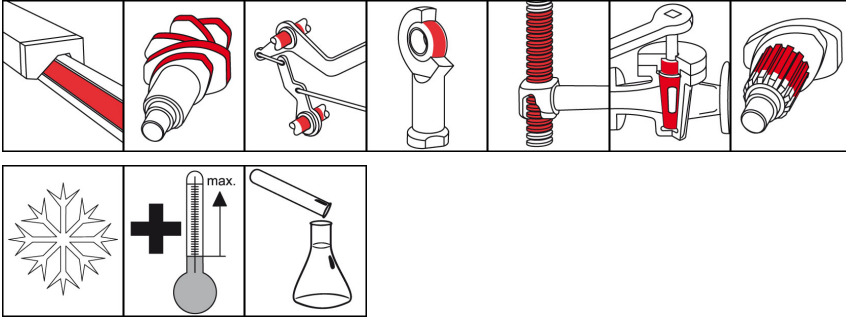


OKS 571

Vernice lubrificante PTFE, spray



Descrizione

Vernice lubrificante PTFE per la lubrificazione a secco di diversi accoppiamenti di materiali a basse pressioni, a basse velocità e in ambiente polveroso.

Campi di impiego

- Lubrificazione a secco dei più diversi materiali radenti l'uno sull'altro, ad esempio metalli, legno, ceramica, gomma e materie plastiche incollabili o verniciabili
- Rivestimento antiaderente di guarnizioni e superfici di tenuta di tutti i tipi per evitare l'incollaggio
- Per eliminare i cigolii emessi da materiali teneri su materiali duri
- Per l'impregnamento idrorepellente di materiali assorbenti
- Film distaccante per applicazioni con resine colate

Vantaggi e benefici

- Film asciutto non imbrattante
- Grande efficacia grazie alla buona adesione su fondi adeguatamente preparati
- Rivestimento lubrificante incolore e inodore con proprietà antiaderenti
- Impedisce la tribossidazione
- Asciugatura a temperatura ambiente

Settori

- Industria della carta e degli imballaggi
- Logistica
- Tecnica ferroviaria
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria chimica
- Veicoli e attrezzature comunali
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Industria siderurgica
- Industria del vetro e di fonderia
- Impianti e costruzioni meccaniche

Informazioni sul prodotto

OKS 571

Vernice lubrificante PTFE, spray

Note applicative

Per ottenere l'adesione ottimale, pulire le superfici, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Le superfici da trattare devono essere di metallo lucido e asciutte. Il pretrattamento chimico o meccanico delle superfici può aumentare la durata della vernice lubrificante. Mescolare accuratamente la vernice lubrificante prima dell'uso. L'applicazione di OKS 570 si esegue di preferenza tramite spruzzatura o immersione, eventualmente anche tramite pennello, con un film uniforme e sottile sulle superfici preparate. Spruzzare uniformemente OKS 571. Evitare di applicare localmente una quantità eccessiva di prodotto (ad esempio naselli). Condizioni di asciugatura e di indurimento secondo i dati tecnici seguenti.

Confezione di fornitura

- 400 ml Spray

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Agglomerante				Resina siliconica
Solvente				Miscela di solventi
Lubrificanti solidi				PTFE
Additivi				Indicatore UV
Dati tecnici applicativi				
Punto di infiammabilità	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	> -18
Temperatura inferiore di impiego			°C	-180
Temperatura superiore di impiego			°C	260
Spessore ottimale dello strato	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5-20
Copertura superficiale			m ² /barattolo	3
Temperatura di lavorazione			°C	20-25
Tempo di asciugatura		Temperatura ambiente	min	15
Colore				biancastro
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,83
Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,1
Test Press-fit	Bozza DIN 51 833		µ	0,07, assenza di vibrazioni

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.