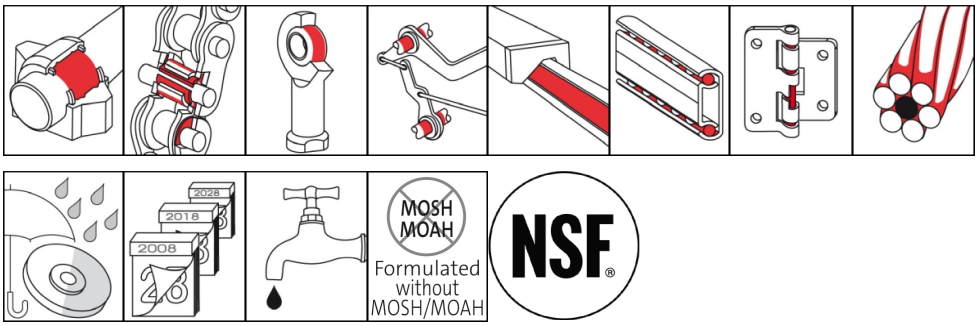
INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3751
Lubrificante adesivo con PTFE, spray



Descrizione

Olio di alta efficienza sintetico di ottima adesione con PTFE.

Campi di impiego

- Per la lubrificazione di elementi di macchine fortemente sollecitati (anche in presenza di acqua)
- Lubrificazione di catene, articolazioni e guide
- Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti
- Lubrificazione di riduttori a ruote dentate, valvole, cerniere e serrature

Settori

- Industria alimentare
- Industria della carta e degli imballaggi
- Veicoli e attrezzature comunali
- Industria del vetro e di fonderia
- Industria chimica
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Tecnica ferroviaria
- Logistica
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Costruzioni navali e tecnologia marina

Vantaggi e benefici

- Registrazione NSF H1
- L'additivazione ottimale offre una buona resistenza all'ossidazione e all'invecchiamento per lunghi periodi di funzionamento e di fermo
- Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
- Duolabel
- Formulazione senza MOSH/MOAH

Note applicative

Per un'efficacia ottimale pulire il punto di lubrificazione. Spruzzare uniformemente lo spray OKS 3751. Agitare la bomboletta prima dell'uso fino a percepire il rumore delle sfere. Se disponibili, attenersi alle avvertenze del costruttore della macchina. Stabilire gli intervalli e le quantità di rilubrificazione in funzione delle condizioni di impiego. Attenzione: mescolare solo con lubrificanti adatti.

Confezione di fornitura

- 400 ml Spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3751

Lubrificante adesivo con PTFE, spray

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Polialfaolefina
Lubrificanti solidi				PTFE
Dati tecnici applicativi				
Contrassegno	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Viscosità	DIN 51 562-1	a 40°C	mm^2/s	100
Viscosità	DIN 51 562-1	a 100°C	mm^2/s	12
Classe di viscosità	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Punto di scorrimento	DIN ISO 3016	Incremento 3°C	°C	< -40
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Temperatura inferiore di impiego			°C	-35
Temperatura superiore di impiego			°C	180
Colore				biancastro
Densità	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm^3	0,68
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-2		N	3.000
Usura SQS	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
Omologazione				
UFI				QFE1-H074-H005-QTHX
Omologazione tecnologia alimentare				NSF H1, Reg.-Nr. 124801

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania / telefono +49 89 7876-0

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG