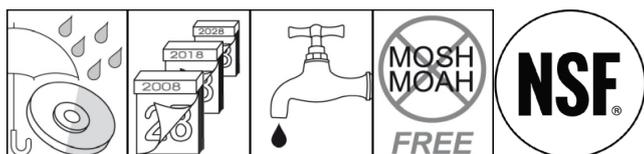
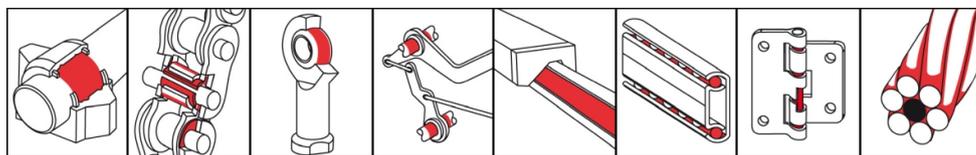


OKS 3750

Lubrificante adesivo con PTFE



Descrizione

Olio di alta efficienza sintetico di ottima adesione con PTFE.

Campi di impiego

- Per la lubrificazione di elementi di macchine fortemente sollecitati (anche in presenza di acqua)
- Lubrificazione di catene, articolazioni e guide
- Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti
- Lubrificazione di riduttori a ruote dentate, valvole, cerniere e serrature

Settori

- Industria alimentare
- Industria della carta e degli imballaggi
- Veicoli e attrezzature comunali
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria del vetro e di fonderia
- Logistica
- Tecnica ferroviaria
- Industria chimica

Note applicative

Per un'efficacia ottimale pulire il punto di lubrificazione. Applicare una quantità sufficiente di OKS 3750 con un pennello, un oliatore a goccia, per immersione o mediante un impianto di lubrificazione automatica adatto. Se disponibili, attenersi alle avvertenze del costruttore della macchina. Stabilire gli intervalli e le quantità di rilubrificazione in funzione delle condizioni di impiego. Attenzione: mescolare solo con lubrificanti adatti.

Confezione di fornitura

- 5 l Lattina

Vantaggi e benefici

- Registrazione NSF H1
- L'additivazione ottimale offre una buona resistenza all'ossidazione e all'invecchiamento per lunghi periodi di funzionamento e di fermo
- Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
- Disponibile anche nella versione spray OKS 3751
- Non contiene MOSH/MOAH (secondo la formulazione)

OKS 3750

Lubrificante adesivo con PTFE

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Polialfaolefina
Lubrificanti solidi				PTFE
Dati tecnici applicativi				
Contrassegno	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Viscosità a (40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	100
Viscosità a (100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	12
Classe di viscosità	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Punto di scorrimento	DIN ISO 3016	Incremento 3°C	°C	< -40
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Temperatura inferiore di impiego			°C	-35
Temperatura superiore di impiego			°C	180
Colore				biancastro
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,86
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-2		N	3.000
Usura SQS	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
Omologazione				
Omologazione tecnologia alimentare				NSF H1, Reg.-Nr. 124383

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

Prodotto ristretto agli utilizzatori professionali.Scheda dei dati tecnici di sicurezza scaricabile dal sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.