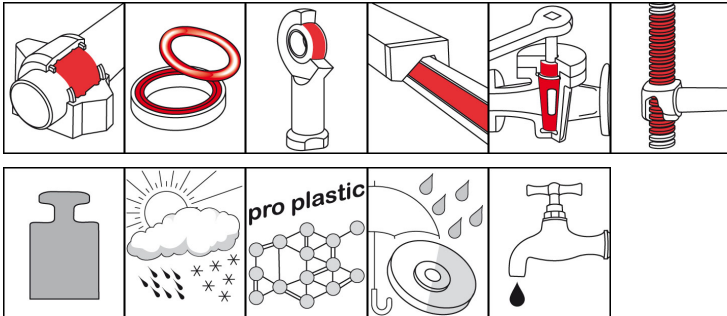


OKS 277

Pasta lubrificante per alta pressione con PTFE



Descrizione

Pasta lubrificante per alta pressione con PTFE per la lubrificazione di elementi scorrevoli di macchine in metallo, materia plastica e ceramica.

Campi di impiego

- Lubrificazione e sigillatura di rubinetti, labirinti, premistoppa e tenute
- Lubrificazione e sigillatura di valvole di metallo, materie plastiche e ceramica, ad esempio valvole di scarico, dell'acqua fredda e calda
- Lubrificazione di lunga durata di piastre di spinta e di guida fortemente sollecitate, ad esempio di bracci telescopici di gru semoventi
- Come lubrificante per aste filettate di termostati per radiatori

Vantaggi e benefici

- Riduce l'usura
- Prolunga gli intervalli di rilubrificazione
- Alta resistenza all'ossidazione
- Attenua i rumori e le vibrazioni
- Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo, all'acido lattico, formico, acetico e della frutta e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
- Buona compatibilità con elastomeri e plastica
- Disponibile anche nella versione spray OKS 2771

Settori

- Industria chimica
- Tecnica ferroviaria
- Industria della carta e degli imballaggi
- Veicoli e attrezzature comunali
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria siderurgica
- Industria del vetro e di fonderia
- Logistica
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche

Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Applicare uniformemente una quantità sufficiente di pasta con pennello, spatola, ecc. La pasta svolge anche una funzione sigillante. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

OKS 277

Pasta lubrificante per alta pressione con PTFE

Confezione di fornitura

- 1 kg Barattolo
- 25 kg Bidone

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Estere
Addensante				PTFE
Dati tecnici applicativi				
Viscosità a (40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	5.000
Viscosità a (100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	340
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	senza
Penetrazione non lavorata	DIN ISO 2137	assenza di sforzi di taglio	0,1 mm	220-250
Temperatura inferiore di impiego			°C	-20
Temperatura superiore di impiego			°C	150
Colore				bianco
Densità (a 20°C)	DIN 51 757		g/cm ³	1,2
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	2.200

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.