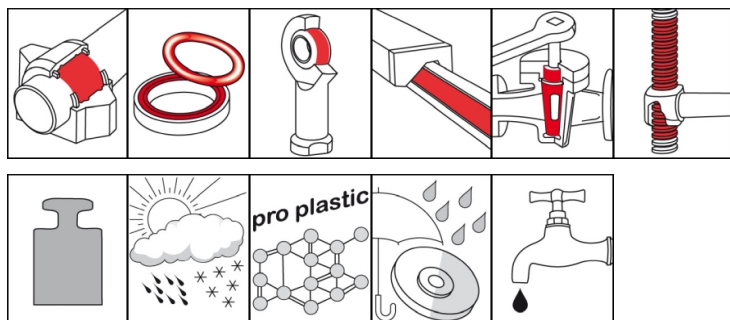


## OKS 277

### Pasta lubrificante per alta pressione, con PTFE



#### Descrizione

Pasta lubrificante per alta pressione con PTFE per la lubrificazione di elementi scorrevoli di macchine in metallo, materia plastica e ceramica.

#### Campi di impiego

- Lubrificazione e sigillatura di rubinetti, labirinti, premistoppa e tenute
- Lubrificazione e sigillatura di valvole di metallo, materie plastiche e ceramica, ad esempio valvole di scarico, dell'acqua fredda e calda
- Lubrificazione di lunga durata di piastre di spinta e di guida fortemente sollecitate, ad esempio di bracci telescopici di gru semoventi
- Come lubrificante per aste filettate di termostati per radiatori

#### Vantaggi e benefici

- Riduce l'usura
- Prolunga gli intervalli di rilubrificazione
- Alta resistenza all'ossidazione
- Attenua i rumori e le vibrazioni
- Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo, all'acido lattico, formico, acetico e della frutta e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
- Buona compatibilità con elastomeri e plastica

#### Settori

- Impianti e costruzioni meccaniche
- Industria del vetro e di fonderia
- Industria siderurgica
- Tecnica ferroviaria
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Industria della carta e degli imballaggi
- Industria chimica
- Veicoli e attrezzature comunali
- Logistica
- Costruzioni navali e tecnologia marina

#### Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Applicare uniformemente una quantità sufficiente di pasta con pennello, spatola, ecc. La pasta svolge anche una funzione sigillante. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

#### Confezione di fornitura

- 1 kg Barattolo
- 25 kg Bidone

## OKS 277

### Pasta lubrificante per alta pressione, con PTFE

#### Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
<b>Composizione</b>				
Olio base				Estere
Addensante				PTFE
<b>Dati tecnici applicativi</b>				
Viscosità (Olio base)	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	5.000
Viscosità (Olio base)	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	340
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	senza
Penetrazione non lavorata	DIN ISO 2137	assenza di sforzi di taglio	0,1 mm	220-250
Temperatura inferiore di impiego			°C	-20
Temperatura superiore di impiego			°C	150
Colore				bianco
Densità	DIN 51 757	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,20
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	2.200

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Germania / telefono +49 89 7876-0

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.