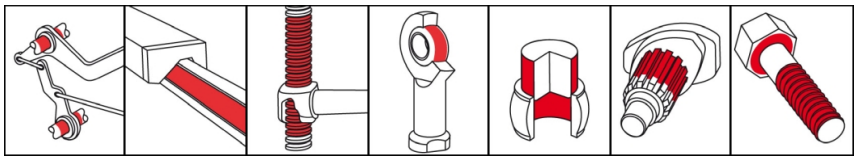
OKS 260
Pasta di montaggio bianca



Descrizione

Pasta di montaggio per la lubrificazione di punti radenti per i quali i lubrificanti scuri sono indesiderati e nei quali si deve evitare la comparsa di tribossidazione.

Campi di impiego

- Lubrificazione di montaggio di punti radenti
- Lubrificazione di viti a temperatura normale e a basse velocità
- Lubrificazione nella giunzione di parti

Settori

- Impianti e costruzioni meccaniche
- Industria della carta e degli imballaggi
- Industria del vetro e di fonderia
- Industria siderurgica
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Veicoli e attrezzature comunali
- Logistica
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Tecnica ferroviaria
- Industria chimica

Vantaggi e benefici

- Impedisce la tribossidazione delle giunzioni sottoposte a vibrazioni di parti in acciaio di tutti i tipi in condizioni di esercizio aggressive e di ambiente umido
- Basso consumo grazie alla lubrificazione a film sottile
- Ottima resistenza all'acqua
- Ottimo effetto lubrificante e distaccante
- Buon comportamento di protezione dalla corrosione
- Non contiene metalli

Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente (ad esempio con una spazzola con setole metalliche) e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Applicare uno strato sottile e uniforme di pasta con pennello, spatola, ecc. Rimuovere il prodotto in eccesso. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

Confezione di fornitura

- 250 g Barattolo
- 1 kg Barattolo
- 5 kg Bidone
- 25 kg Bidone

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 260
Pasta di montaggio bianca

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Olio bianco
Addensante				Sapone al litio
Lubrificanti solidi				Lubrificanti solidi bianchi
Dati tecnici applicativi				
Viscosità a (40°C)	DIN 51 562-1		mm²/s	22
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592		°C	195
Penetrazione non lavorata	DIN ISO 2137	assenza di sforzi di taglio	0,1 mm	250-280
Temperatura inferiore di impiego			°C	-25
Temperatura superiore di impiego			°C	150
Colore				colore chiaro
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,25
Resistenza all'acqua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	0-90
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	2.600
Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,08
Test Press-fit (µ)	Bozza DIN 51 833			0,09, assenza di vibrazioni

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of
FREUDENBERG

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazione e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato
Prodotto ristretto agli utilizzatori professionali. Scheda dei dati tecnici di sicurezza scaricabile dal sito www.oks-germany.com.
Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH