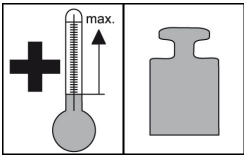
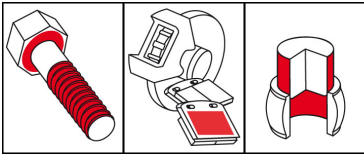


OKS 255 Pasta ceramica



Descrizione

Pasta ceramica di impiego universale per la lubrificazione e il montaggio di superfici metalliche radenti fortemente sollecitate.

Campi di impiego

- Lubrificazione di superfici radenti fortemente sollecitate di ogni tipo, specialmente a basse velocità o per movimenti oscillanti
- Separazione delle superfici di collegamenti filettati sottoposti a sollecitazioni termiche
- Per raccordi in acciaio inossidabile

Settori

- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Manutenzione preventiva e ordinaria

Vantaggi e benefici

- Vasto campo applicativo
- Buona protezione dall'usura e dalla corrosione
- Impedisce il grippaggio termico e la saldatura a freddo
- Buona capacità di assorbire pressione
- Esente da contrassegno ai sensi del REGOLAMENTO (CE) n. 1272/2008
- Azione lubrificante di lunga durata
- Non contiene metalli

Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le filettature e le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente (ad esempio con una spazzola con setole metalliche) e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Applicare uniformemente una quantità sufficiente di pasta sul lato inferiore della testa della vite/sul dado e sulla filettatura con pennello, spatola, ecc. La pasta svolge anche una funzione sigillante. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

Confezione di fornitura

- 150 ml Distributore
- 250 ml Barattolo con pennello
- 1 kg Barattolo
- 5 kg Bidone
- 25 kg Bidone

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Olio minerale
Addensante				organico/inorganico
Lubrificanti solidi				Lubrificanti solidi bianchi
Additivi				Additivi AW
Additivi				Additivi EP

OKS 255

Pasta ceramica

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Dati tecnici applicativi				
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	110
Penetrazione su provino manipolato	DIN ISO 2137		0,1 mm	310-350
Separazione dell'olio	DIN 51 817	168 h/40°C	% in peso	< 1,5
Temperatura inferiore di impiego			°C	-30
Temperatura superiore di impiego		Lubrificazione	°C	100
Temperatura superiore di impiego		Separazione	°C	1.400
Colore				bianco
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Resistenza all'acqua	DIN 51 807-1	90°C	Grado	1-90
Test in nebbia salina	DIN EN ISO 9227	Spessore dello strato 30 µm	h	> 500
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	3.400
Coefficiente di attrito della filettatura (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8, Mutter ISO 4032 M10-10		0,13

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.