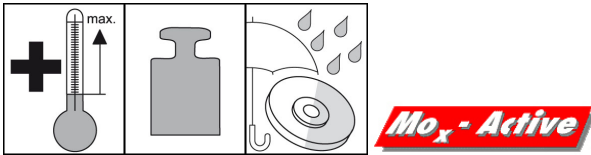
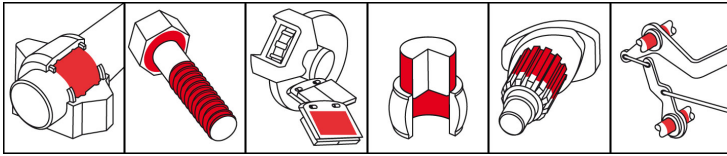


OKS 2501

Pasta bianca universale, non contiene metalli, spray



Descrizione

Pasta per alte temperature a base di ceramica per la lubrificazione di superfici radenti fortemente sollecitate.

Campi di impiego

- Lubrificazione di superfici radenti fortemente sollecitate, specialmente a basse velocità o per movimenti oscillanti, ad esempio per giunti a vite, a innesto e a baionetta in acciai ad alta lega o metalli non ferrosi
- Separazione delle superfici di collegamenti filettati sottoposti a sollecitazioni termiche, ad esempio di motori a combustione interna e turbine
- Protezione dalla corrosione di viti, perni, bulloni, flange, aste filettate e accoppiamenti
- Per raccordi in acciaio inossidabile

Vantaggi e benefici

- Economica soluzione per coloro che finora hanno utilizzato un gran numero di paste diverse
- Resistente all'acqua calda e fredda e alla maggior parte degli acidi e delle basi
- Ottima protezione dalla corrosione
- Contiene Mo_x-Active per l'aumento dell'efficienza
- Non contiene metalli

Settori

- Industria della carta e degli imballaggi
- Industria del vetro e di fonderia
- Industria chimica
- Tecnica ferroviaria
- Manutenzione preventiva e ordinaria
- Logistica
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Veicoli e attrezzature comunali
- Industria siderurgica
- Costruzioni navali e tecnologia marina

Note applicative

Per l'adesione ottimale, pulire le filettature e le superfici radenti rimuovendo lo sporco e altri lubrificanti. Spruzzare una quantità sufficiente di OKS 2501 sul lato inferiore della testa della vite/sul dado e sulla filettatura. La pasta svolge anche una funzione sigillante. Attenzione: non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

OKS 2501

Pasta bianca universale, non contiene metalli, spray

Confezione di fornitura

- 400 ml Spray

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Miscela di oli sintetici
Addensante				Poliurea
Lubrificanti solidi				Lubrificanti solidi bianchi
Additivi				Mo _x -Active
Dati tecnici applicativi				
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	senza
Penetrazione non lavorata	DIN ISO 2137	assenza di sforzi di taglio	0,1 mm	280-320
Temperatura inferiore di impiego			°C	-40
Temperatura superiore di impiego		Lubrificazione	°C	200
Temperatura superiore di impiego		Separazione	°C	1.400
Colore				bianco
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,25
Test in nebbia salina	DIN EN ISO 9227	Spessore dello strato 60 µm	h	> 500
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	3.600
Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,12
Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 A2 M10x55-70, Dado ISO 4032 A2 M10-70		0,15
Coppia di spunto	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400°C, 100 h	Nm	< 2,7 x coppia di serraggio
Test Press-fit	Bozza DIN 51 833		µ	0,10, assenza di vibrazioni

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.