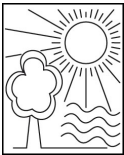
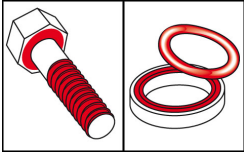


OKS 1710

Film radente per viti, concentrato a base d'acqua



Descrizione

OKS 1710 genera un film radente asciutto con indicatore UV.

Campi di impiego

- Rivestimento di filettature con superfici anodizzate e filettature VA e Al per ottenere valori di montaggio controllati
- Impedisce la saldatura a freddo

Settori

- Industria siderurgica
- Industria chimica
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Industria della carta e degli imballaggi
- Logistica
- Tecnica ferroviaria
- Industria del vetro e di fonderia
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Veicoli e attrezzature comunali

Vantaggi e benefici

- Economicità grazie al basso consumo (diluibile con acqua di rubinetto)
- Non contiene componenti tossici, per cui è innocuo
- I componenti solubili in acqua sono biodegradabili, i componenti non solubili in acqua si comportano in modo ecologicamente neutro
- Una volta asciutto, forma film lubrificanti incolori, ben aderenti e asciutti a tatto
- Con inibitore che impedisce la formazione di corrosione in fase di asciugatura
- Facilmente rilevabile grazie all'additivo fluorescente

Note applicative

Per ottenere l'adesione ottimale, pulire le superfici, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Le superfici da trattare devono essere di metallo lucido e asciutte. Diluizione con acqua fino a 1:5 possibile a seconda del coefficiente di attrito richiesto. Mescolare bene prima dell'uso. L'applicazione si esegue di preferenza tramite immersione con un film uniforme e sottile sulla superficie preparata. Tempi di asciugatura secondo i dati tecnici seguenti. Proteggere la confezione dal gelo.

Confezione di fornitura

- 5 l Lattina
- 25 l Lattina
- 200 l Fusto

OKS 1710**Film radente per viti, concentrato a base d'acqua****Dati tecnici**

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Solvente				Isopropanolo
Solvente				Acqua
Lubrificanti solidi				Cera sintetica
Additivi				Indicatore UV
Dati tecnici applicativi				
Punto di infiammabilità	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	36
Temperatura di fusione delle cere			°C	125
Temperatura superiore di impiego			°C	60
Temperatura di lavorazione			°C	20-25
Tempo di asciugatura		20°C	min	30
Temperatura di indurimento			°C	max. 60
Colore				bianco lattiginoso
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1
Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,08-0,14
Dati specifici del prodotto				
Diluizione				con acqua, max. 1:5

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.