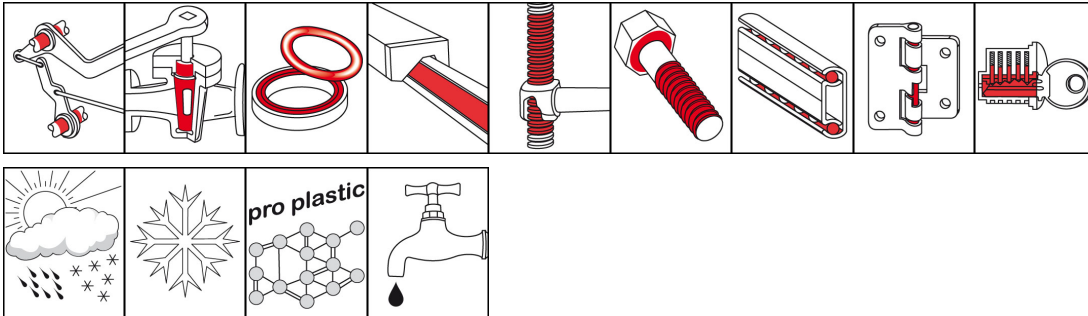


OKS 1301

Film radente, incolore, spray



Descrizione

OKS 1301 genera un film radente asciutto e non imbrattante con indicatore UV sui materiali più diversi.

Campi di impiego

- Rivestimento lubrificante dei materiali più diversi come vetro, ceramica, legno, cuoio o materie plastiche per ottenere bassi coefficienti di attrito su filettature con campo di dispersione estremamente stretto
- Riduzione dell'energia di montaggio, aumento delle forze di precarico e miglior utilizzo del materiale
- Nelle viti maschianti per impedire fenomeni di grippaggio e minimizzare le coppie di maschiatura e di formatura
- Particolarmente affermato per accoppiamenti radenti plastica/metallo, montaggio di tenute meccaniche e film lubrificante a secco per guide degli aghi e cremagliere di macchine tessili o lame di taglio di macchine per la lavorazione della carta

Vantaggi e benefici

- Impiego versatile, in particolare per il rivestimento lubrificante di minuteria
- Resistente all'acqua e alle intemperie
- Grande efficacia grazie allo spiccato potere di formazione del film

Settori

- Logistica
- Industria del vetro e di fonderia
- Veicoli e attrezzature comunali
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Tecnica ferroviaria
- Industria chimica
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria della carta e degli imballaggi
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Industria siderurgica



Informazioni sul prodotto

OKS 1301

Film radente, incolore, spray

Note applicative

Per ottenere l'adesione ottimale, pulire le superfici, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Le superfici da trattare devono essere di metallo lucido e asciutte. Agitare bene la bomboletta prima dell'uso. Spruzzare uno strato sottile e uniforme sulla superficie preparata da 20-30 cm di distanza. Tempi di asciugatura secondo i dati tecnici seguenti.

Confezione di fornitura

- 400 ml Spray

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Solvente				Benzina a punto di ebollizione speciale
Lubrificanti solidi				Cera siliconica
Additivi				Indicatore UV
Dati tecnici applicativi				
Temperatura inferiore di impiego			°C	-60
Temperatura superiore di impiego			°C	100
Copertura superficiale			m ² /barattolo	2-3
Temperatura di lavorazione			°C	20-25
Tempo di asciugatura		20°C	min	10
Colore				incolore
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,66
Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,08-0,10

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
Tel: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

La scheda dei dati tecnici di sicurezza per gli utilizzatori industriali e artigianali è disponibile nel sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.