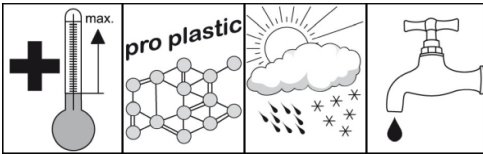
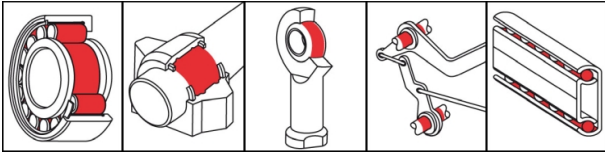


## OKS 1144

### Grasso siliconico universale



#### Descrizione

OKS 1144 è un grasso siliconico universale per cuscinetti sollecitati termicamente in maniera variabile e velocità medie.

#### Campi di impiego

- Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti a temperatura di esercizio di circa +170°C fino al limite del numero di giri, ad esempio piccoli cuscinetti di turbocompressori a gas di scarico, soffianti di aria ad alta temperatura, pompe per acqua ad alta temperatura, lavatrici e asciugatrici e cuscinetti di spinta e reggispinta, ecc.
- Adatto anche per accoppiamenti radenti plastica/plastica

#### Vantaggi e benefici

- Grande efficacia grazie all'ottimale formulazione di grasso siliconico resistente alle alte temperature
- Impiego versatile al di fuori dei normali settori di impiego dei grassi

#### Settori

- Industria della carta e degli imballaggi
- Industria del vetro e di fonderia
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Logistica
- Veicoli e attrezzature comunali
- Industria siderurgica
- Tecnica ferroviaria
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria chimica

## OKS 1144

### Grasso siliconico universale

#### Note applicative

Per un effetto ottimale, pulire accuratamente i punti di lubrificazione, ad esempio con il detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Rispettare le avvertenze del costruttore del cuscinetto e della macchina. Prima del primo riempimento rimuovere l'anticorrosivo. Riempire il cuscinetto in modo che tutte le superfici funzionali ricevano il grasso. Riempire i cuscinetti normali solo fino a circa 1/3 e i cuscinetti ad alta velocità (valore DN > 400.000) solo fino a circa 1/4 della camera interna del cuscinetto. Riempire completamente i cuscinetti a bassa velocità (valore DN < 50.000) e la loro scatola. Rispettare le avvertenze del costruttore del cuscinetto e della macchina. Rilubrificazione tramite ingrassatore attraverso nippoli di lubrificazione o tramite sistemi di lubrificazione automatica. Stabilire l'intervallo e la quantità di rilubrificazione in funzione delle condizioni di impiego. Se non è possibile evacuare il grasso esausto, limitare la quantità di grasso per evitare l'eccessiva lubrificazione del cuscinetto. In caso di lunghi intervalli di rilubrificazione, si deve cercare di sostituire completamente il grasso. Mescolare solo con lubrificanti adatti. I cuscinetti lubrificati con grasso siliconico devono essere sollecitati solo fino a circa 1/3 del carico massimo ammissibile del cuscinetto. Le materie plastiche a base di silicone, ad esempio il caucciù siliconico, possono essere attaccate e sciolte superficialmente dal grasso siliconico. Sulle superfici radenti esposte all'ossigeno puro non si deve applicare grasso siliconico.

#### Confezione di fornitura

- 500 g Barattolo
- 5 kg Bidone
- 25 kg Bidone

#### Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
<b>Composizione</b>				
Olio base				Polifenilmetilsilossano
Addensante				Idrossistearato di litio
<b>Dati tecnici applicativi</b>				
Contrassegno	DIN 51 502	DIN 51 825		KSI2S-40
Viscosità Olio base	DIN 51 562-1	a 25°C	mm <sup>2</sup> /s	125
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	> 210
Consistenza	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	2
Penetrazione su provino manipolato	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separazione dell'olio	DIN 51 817	7 d/40°C	% in peso	1,4
Resistenza all'ossidazione	DIN 51 808	100 h/99°C	bar	0,1
Temperatura inferiore di impiego			°C	-40
Temperatura superiore di impiego			°C	200
Colore				beige
Densità	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10
Valore DN (dm x n)			mm/min	300.000
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	1.100

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Germania / telefono +49 89 7876-0

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.