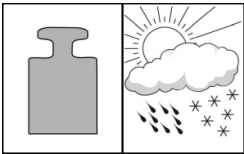
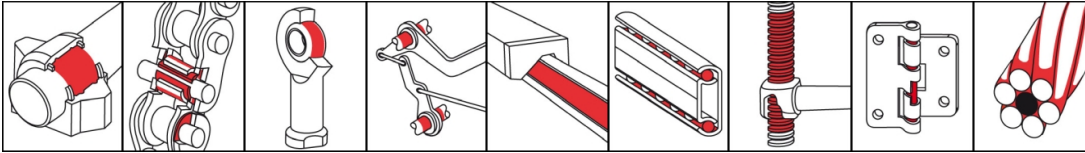


## OKS 671

### Nagyteljesítményű kenőolaj, fehér szilárd kenőanyagokkal, spray



#### Leírás

Nagyteljesítményű, jó kúszóképességű kenőolaj nagy nyomásnak, pornak vagy nedvességnek kitett gépelemek hosszan tartó kenésére.

#### Alkalmazási területek

- Teljes kenés ott, ahol a jó kitöltőképesség jelenti az egyetlen lehetőséget az utánkenésre, pl. csuklóknál, sarokpántoknál, rudazatoknál, karoknál, vezetékeknél
- Nedvességnek kitett gépelemek, pl. szállítórendszerek, csomagológépek, palackozó automaták stb. kenése
- Láncok poros környezetben

#### Iparágak

- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Papír- és csomagolásiipar
- Logisztika
- Vasútípar
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar
- Közútkarbantartás
- Üveg- és öntödeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás

#### Előnyök és használat

- Világos színű
- Kiváló kenőhatás az optimális termékösszetételnek köszönhetően
- Jó kúszóképesség, ezáltal jó behatolás a szűk és nehezen hozzáférhető kenési helyekre is
- Jó kenési és nyomásfelvevő képesség
- Nagyon jó korrózióvédelem
- Jó kopás elleni védelem, a szilárd kenőanyagok nélküli nagyobb viszkozitású olajokkal összehasonlítva is
- Sokoldalú alkalmazás minden karbantartási területen

#### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a kenési helyet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Használat előtt jól össze kell keverni vagy fel kell rázni. Az OKS 670 anyagot elegendő mennyiségben vigyük fel ecsettel, cseppolajzóval, olajoskannával vagy merítéssel. Az OKS 671 anyagot egyenletesen fújjuk fel. Adott esetben távolítsuk el a felesleget. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

#### Kapható kiszerelések

- 400 ml spray

## OKS 671

## Nagyteljesítményű kenőolaj, fehér szilárd kenőanyagokkal, spray

## Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Alapolaj				Ásványi olaj
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Jelölés	DIN 51 502-nek megfelelő			CLF 15
Vízszokítás	DIN 51 562-1	40°C, oldószerrel	mm <sup>2</sup> /s	18
Lobbanáspont	DIN ISO 2592		°C	64
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet		oldószerrel	°C	60
Felső alkalmazási hőmérséklet		az oldószer elpárolgása után	°C	150
Szín				Bézs
Sűrűség	DIN EN ISO 3838	20°C-on	g/cm <sup>3</sup>	0,67
Sószítáló kód teszt	DIN EN ISO 9227		h	> 150
SRV súrlódási tényező (μ)	DIN 51 834-2-nek megfelelő	Golyó, lemez		0,08
SRV kopás	DIN 51 834-2-nek megfelelő	Golyó, lemez	mm <sup>3</sup>	0,002
<b>Engedély</b>				
UFI				NFH1-70D1-700G-VRX6

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Németország / telefon +49 89 7876-0

Az ebben a terméktájékoztatóban szereplő adatok a nyomdába adás időpontjában meglévő általános tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak és az a céljuk, hogy a műszakilag képzett olvasónak tájékoztatást nyújtsanak a lehetséges felhasználási területekre nézve. Mindazonáltal a tulajdonságokra vonatkozó információk nem jelentenek garanciát a tulajdonságokra nézve és nem garantálják a termék megfelelő voltát az egyes egyedi esetekre. Az információk nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy a kiválasztott kenőanyag alkalmasságát előzőleg kísérlettel ellenőrizze. Javasoljuk az egyedi tanácsadás igénybevételét és kívánságra, lehetőségeink szerint, szívesen bocsátunk rendelkezésre mintát, kipróbálás céljára. A Klüber Lubrication termékeket folyamatosan továbbfejlesztjük. Ezért a Klüber Lubrication cég fenntartja magának a jogot, hogy az ebben a tájékoztatóban szereplő bármelyik műszaki adatot bármikor, előzetes figyelmeztetés nélkül módosítsa.