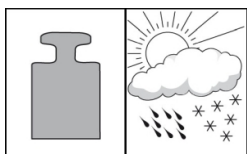
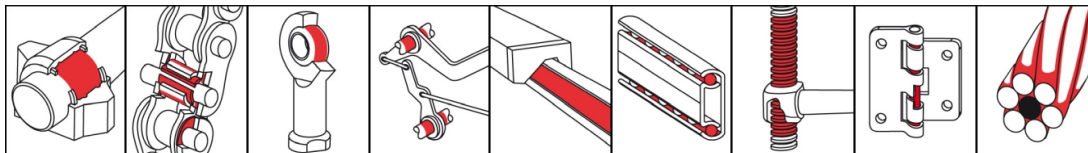


## OKS 671

### Nagyteljesítményű kenőolaj, fehér szilárd kenőanyagokkal, spray



#### Leírás

Nagyteljesítményű, jó kúszóképességű kenőolaj nagy nyomásnak, pornak vagy nedvességnek kitett gépelemek hosszan tartó kenésére.

#### Alkalmazási területek

- Teljes kenés ott, ahol a jó kitöltőképesség jelenti az egyetlen lehetőséget az utánkenésre, pl. csuklóknál, sarokpántoknál, rudazatoknál, karoknál, vezetékeknél
- Nedvességnek kitett gépelemek, pl. szállítórendszerek, csomagológépek, palackozó automaták stb. kenése
- Láncok poros környezetben

#### Iparágak

- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Papír- és csomagolásiipar
- Logisztika
- Vasútipar
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar
- Közútkarbantartás
- Üveg- és öntödeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás

#### Előnyök és használat

- Világos színű
- Kiváló kenőhatás az optimális termékösszetételnek köszönhetően
- Jó kúszóképesség, ezáltal jó behatolás a szűk és nehezen hozzáférhető kenési helyekre is
- Jó kenési és nyomásfelvevő képesség
- Nagyon jó korrózióvédelem
- Jó kopás elleni védelem, a szilárd kenőanyagok nélküli nagyobb viszkozitású olajokkal összehasonlítva is
- Sokoldalú alkalmazás minden karbantartási területen

#### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a kenési helyet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Használat előtt jól össze kell keverni vagy fel kell rázni. Az OKS 670 anyagot elegendő mennyiségben vigyük fel ecsettel, cseppolajzóval, olajoskannával vagy merítéssel. Az OKS 671 anyagot egyenletesen fújjuk fel. Adott esetben távolítsuk el a felesleget. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

#### Kapható kiserelések

- 400 ml spray

## OKS 671

## Nagyteljesítményű kenőolaj, fehér szilárd kenőanyagokkal, spray

## Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Alapolaj				Ásványi olaj
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Jelölés	DIN 51 502-nek megfelelő			CLF 15
Vízkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1	oldószerrel	mm <sup>2</sup> /s	18
Lobbanáspont	DIN ISO 2592		°C	64
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet		oldószerrel	°C	60
Felső alkalmazási hőmérséklet		az oldószer elpárolgása után	°C	150
Szín				Bézs
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,67
Sószitáló kód teszt	DIN EN ISO 9227		h	> 150
SRV súrlódási tényező (μ)	DIN 51 834-2-nek megfelelő	Golyó, lemez		0,08
SRV kopás	DIN 51 834-2-nek megfelelő	Golyó, lemez	mm <sup>3</sup>	0,002

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

**Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék.** A biztonsági adatlap letölthető a [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.