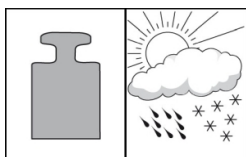
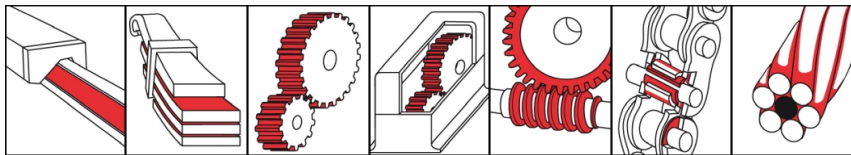


OKS 495

Tapadó kenőanyag



Leírás

Tapadó kenőanyag nagy terhelésű fogdialak és csúszófelületek alapozására és tartós kenésére.

Alkalmazási területek

- Minden fajta gépelem, pl. csúszócsapágyak, vezetékek stb. fogdialainak és csúszófelületeinek kenése
- Nagy terhelésű fogdialak és csúszófelületek bejárato kenése
- A jármű- és vasútiiparban használt emelőorsók kenése
- Kötélkenés

Iparágak

- Papír- és csomagolásipar
- Üveg- és öntödeipar
- Vasútiipar
- Logisztika
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vegyipar
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság a grafittartalom révén
- Minimális súrlódás maximális terhelés mellett
- A mozgó gépalkatrészek fokozott üzembiztonsága a bejáratást kedvezőbbé tévő csúszófilm képzésével
- Minimális fogyasztás a megvalósítható vékonyfilmes kenés révén
- Nagyon jó nyomásálló képesség
- Vízálló
- Nem tartalmaz bitument, oldószereket, nehézfémeket és klórt

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében alaposan tisztítsuk meg a kenési helyet pl. OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A zsírt egyenletesen pötytentsük fel vagy dörzsöljük be a működő felületekre kemény ecsettel. Kerüljük el a felesleget. Ne használjuk -15° C alatt. Tartsuk be a hajtómű és a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerezések

- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

OKS 495

Tapadó kenőanyag

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Szintetikus olaj
Alapolaj				Ásványi olaj
Sűrítőanyag				Alumíniumkomplex szappan
Szilárd kenőanyagok				Grafit
Adalékanyagok				EP-adalékanyagok
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF1S-30
Vízkozítás (40°C-on)	DIN 51 562-1	Alapolaj	mm ² /s	500
Vízkozítás (100°C-on)	DIN 51 562-1	Alapolaj	mm ² /s	31
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konzisztencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-osztály	1
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Alsó alkalmazási hőmérséklet		Kenőfilmműködőképessége	°C	-40
Felső alkalmazási hőmérséklet		Utánkenéstől függően	°C	200
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,07
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	40°C	Fok	0-40
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	4.200
VKA kopás	DIN 51 350-5	1 h, 400 N	mm	< 1,0
SKF-EMCOR vörösréz	DIN 51 811	24 h, 100°C	Kor.-fok	1
Járművek kopásvédelmi vizsgálata	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Erőfokozat	> 12

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.