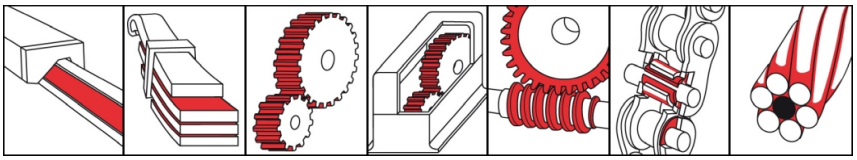
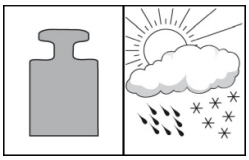
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 495
Tapadó kenőanyag





Leírás

Tapadó kenőanyag nagy terhelésű fogoldalak és csúszófelületek alapozására és tartós kenésére.

Alkalmazási területek

- Minden fajta gépelem, pl. csúszócsapágyak, vezetékek stb. fogoldalainak és csúszófelületeinek kenése
- Nagy terhelésű fogoldalak és csúszófelületek bejáratókenése
- A jármű- és vasútiparban használt emelőorsók kenése
- Kötélkenés

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság a grafittartalom révén
- Minimális súrlódás maximális terhelés mellett
- A mozgó gépalkatrészek fokozott üzembiztonsága a bejáratást kedvezőbbé tévő csúszófilm képzésével
- Minimális fogyasztás a megvalósítható vékonyfilmes kenés révén
- Nagyon jó nyomásálló képesség
- Vízálló
- Nem tartalmaz bitument, oldószereket, nehézfémeket és klórt

Iparágak

- Papír- és csomagolásipar
- Üveg- és öntödeipar
- Vasútipar
- Logisztika
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vegyipar
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében alaposan tisztítsuk meg a kenési helyet pl. OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A zsírt egyenletesen pöttyentsük fel vagy dörzsöljük be a működő felületekre kemény ecsettel. Kerüljük el a felesleget. Ne használjuk -15° C alatt. Tartsuk be a hajtómű és a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerelések

- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

TERMÉKINFORMÁCIÓ

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 495
Tapadó kenőanyag

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Szintetikus olaj
Alapolaj				Ásványi olaj
Sűrítőanyag				Alumíniumkomplex szappan
Szilárd kenőanyagok				Grafit
Adalékanyagok				EP-adalékanyagok
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF1S-30
Viszkozitás Alapolaj	DIN 51 562-1	40°C-on	mm^2/s	500
Viszkozitás Alapolaj	DIN 51 562-1	100°C-on	mm^2/s	31
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konzisztencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-osztály	1
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Alsó alkalmazási hőmérséklet		Kenőfilmműködőképessége	°C	-40
Felső alkalmazási hőmérséklet		Utánkenéstől függően	°C	200
Szín				Fekete
Sűrűség	DIN EN ISO 3838	20°C-on	g/cm^3	1,07
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	40°C	Fok	0-40
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	4.200
VKA kopás	DIN 51 350-5	1 h, 400 N	mm	< 1,0
SKF-EMCOR vörösréz	DIN 51 811	24 h, 100°C	Kor.-fok	1
Járművek kopásvédelmi vizsgálata	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Erőfokozat	> 12
Engedély				
UFI				109G-Q0E6-V002-4QWQ

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Németország / telefon +49 89 7876-0

Az ebben a terméktájékoztatóban szereplő adatok a nyomdába adás időpontjában meglévő általános tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak és az a céljuk, hogy a műszakilag képzett olvasónak tájékoztatást nyújtsanak a lehetséges felhasználási területekre nézve. Mindazonáltal a tulajdonságokra vonatkozó információk nem jelentenek garanciát a tulajdonságokra nézve és nem garantálják a termék megfelelő voltát az egyes egyedi esetekre. Az információk nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy a kiválasztott kenőanyag alkalmasságát előzőleg kisérlettel ellenőrizze. Javasoljuk az egyedi tanácsadás igénybevételét és kívánságra, lehetőségeink szerint, szívesen bocsátunk rendelkezésre mintát, kipróbálás céljára. A Klüber Lubrication termékeket folyamatosan továbbfejlesztjük. Ezért a Klüber Lubrication cég fenntartja magának a jogot, hogy az ebben a tájékoztatóban szereplő bármelyik műszaki adatot bármikor, előzetes figyelmeztetés nélkül módosítsa.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG