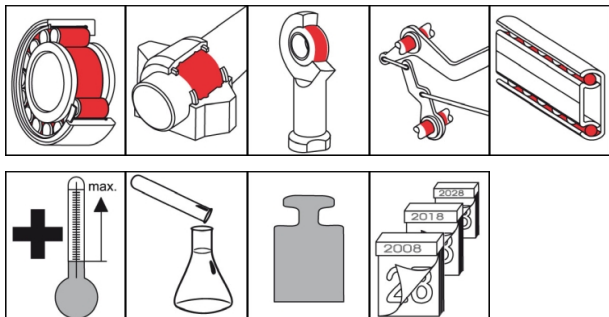


OKS 4240

Kidobócsapok speciális zsírja



Leírás

Az OKS 4240 kidobócsapok kenésére szolgáló speciális zsír a műanyagiparban.

Alkalmazási területek

- Kidobócsapok kenése a műanyagiparban magas hőmérsékleteken és lassú mozgásoknál
- Csúszó- és gördülőcsapágyak kenése nagyon magas hőmérsékleten és agresszív használati feltételek mellett

Iparágak

- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Papír- és csomagolásipar
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Logisztika
- Üveg- és öntödeipar
- Vasútipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vas- és acélipar
- Vegyipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében alaposan tisztítsuk meg a kenési helyet. Ezután fúvassuk ki száraz sűrített levegővel. Az első zsírzás előtt távolítsuk el a korrózióvédő szert. A működő felületeket egyenletesen, vékonyan zsírozzuk meg. A lassan futó csapágyakat teljesen, a gyorsan futó csapágyakat (DN-érték > 100.000) csak a szabad csapágybelső kb. 2/3-áig töltjük fel. Tartsuk be a csapágy és a gép gyártójának utasításait. Utánkenés 200°C alatti hőmérsékletek esetén nem szükséges, 250°C feletti hőmérséklet esetén OKS 3220 kenőanyaggal. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerezések

- 250 g adagoló
- 1 kg doboz

Előnyök és használat

- Rendkívül jó ellenállóképesség a műanyag-feldolgozásnál jelentkező gőzökkel szemben
- Jó összeegyeztethetőség műanyagokkal és elasztomerekkel
- Kiváló hőállóság
- A minimális párolgási veszteségek magas hőmérsékleteken is hosszú utánkenési intervallumokat biztosítanak
- Jó közegállóság
- A szilárd kenőanyagok kis hányada miatt gyorsan járó csapágyazásokhoz is használható

OKS 4240

Kidobócsapok speciális zsírja

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Perfluor-poliéter (PFPE)
Sűrítőanyag				Szervetlen
Szilárd kenőanyagok				PTFE
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
Viszkózitás (40°C-on)	DIN 51 562-1	Alapolaj	mm ² /s	440
Dermedéspont	DIN ISO 3016	3°C-os lépés	°C	-42
Konzisztencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-osztály	2
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-20
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	300
Szín				Fehér
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,90
DN-érték (dm x n)			mm/min	350.000
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	4.800

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megíúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.