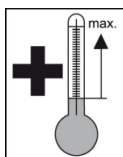
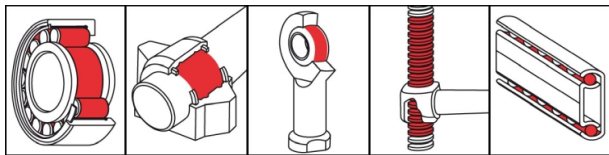


OKS 418

magas hőmérsékletű MoS₂-zsír



Leírás

Az OKS 418 cseppenésmentes hőálló csapágyzsír hosszú távú és biztonsági kenéshez széles hőmérséklet-tartományban.

Alkalmazási területek

- Magas hőmérsékletű csúszó- és gördülőcsapágyak zsírkenése, pl. festő- és szárítókemencékben, konverterekben, öntőüstökben, fűtőberendezésekben, forrólevegő-ventilátorokban, adagolódarukban, vulkanizáló berendezésekben vagy villanymotorokban

Iparágak

- Papír- és csomagolásiipar
- Közútkarbantartás
- Vasútípar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Hajóépítés és tengerészet
- Üveg- és öntödeipar
- Vegyipar
- Vas- és acélipar

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az optimális zsírkenőanyag-formulázás révén
- Sokoldalú alkalmazás a normál zsír-teljesítménytartományon felül
- Az esetleges biztonsági kenés karbantartási és kenőanyagköltségeket takarít meg
- Jó kopás elleni védelem

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében alaposan tisztítsuk meg a kenési helyet pl. OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Az első feltöltés előtt távolítsuk el a korrózióvédő szert. Úgy töltsük meg a csapágyakat, hogy a működő felületek biztosan kapjanak zsírt. A normál csapágyakat a szabad csapágytér kb. 1/3-áig töltsük fel. A lassan futó csapágyakat (DN-érték < 50.000) és azok házát teljesen töltsük fel. Tartsuk be a csapágy és a gép gyártójának utasításait. Utánkenés zsíróprésszel kenőfejeken vagy automatikus kenőrendszeren keresztül. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg. Ha a fáradt zsír elvezetése nem lehetséges, a csapágy túlkenésének elkerülése érdekében korlátozzuk a zsírmennyiséget. Hosszabb utánkenési időközök esetén törekedni kell a teljes zsírcserére. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerelések

- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

OKS 418

magas hőmérsékletű MoS₂-zsír

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Ásványi olaj
Sűrítőanyag				Szilikát
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502-nek megfelelő			KPF2N-20
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1	Alapolaj	mm ² /s	220
Konzisztencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-osztály	2
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137	60 dupla löket	0,1 mm	265-295
Alsó alkalmazási hőmérséklet	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-25
Felső alkalmazási hőmérséklet	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100 h	°C	150
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN 51 757		g/cm ³	0,93
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	3 h/90°C	Fok	1-90
DN-érték (dm x n)			mm/min	400.000

OKS Spezialechmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

 **FREUDENBERG**

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. * = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.