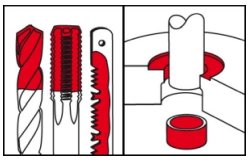
TERMÉKINFORMÁCIÓ

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 390
## Vágófolyadék, minden fémhez



### Leírás

Vízzel nem keverhető vágóolaj a szerszám és munkadarabok kenésére és hűtésére fémeken végzett forgácsolási munkáknál.

### Alkalmazási területek

- Vágószerszámok száraz kenés vas- és nemvasfémeken végzett forgácsolási munkáknál, pl. fúrásnál, menetvágásnál, fűrészelésnél, marásnál, kivágásnál és nibbelésnél

### Iparágak

- Karbantartás és javítás
- Üveg- és öntödeipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Közútkarbantartás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Papír- és csomagolásipar
- Vas- és acélipar
- Vegyipar
- Vasútipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás

### Előnyök és használat

- Csökkenti a súrlódást és az erőszükségletet
- Nagyobb tartós terhelést és nagyobb vágási sebességeket tesz lehetővé
- Optimális vágási felületeket tesz lehetővé
- Meghosszabbítja a szerszámok éltartamát a kopás csökkentésével
- Semleges viselkedés a gépfestékekkel szemben
- Klór- és nehézfémmentes
- Csekély hajlam olajködképzésre
- Az OKS 390 az OKS újratölthető szóróflakon-rendszerrel történő használatra alkalmas
- OKS 391 spray változatban is kapható

### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az OKS 390 anyagot ecsettel, cseppolajzóval vagy olajoskannával, elegendő mennyiségben vigyük fel a szerszámra vagy megmunkálási helyre. Használat után az OKS 390 az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval távolítható el. A színesfémek megmunkálása előtt ellenőrizze az összeférhetőséget.

### Kapható kiszerelések

- 250 ml palack
- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

TERMÉKINFORMÁCIÓ

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 390
## Vágófolyadék, minden fémhez

### Technikai adatok

| | Szabvány | Feltétel | Mértékegység | Érték |
|---|---|---|---|---|
| **Összetétel** | | | | |
| Alapolaj | | | | Ásványi olaj |
| **Alkalmazástechnikai adatok** | | | | |
| Viszkozitás | DIN 51 562-1 | 40°C-on | $mm^2/s$ | 22 |
| Viszkozitási osztály | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 22 |
| Lobbanáspont | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 175 |
| Szín | | | | Sárgás |
| Sűrűség | DIN EN ISO 3838 | 20°C-on | $g/cm^3$ | 0,87 |
| **Engedély** | | | | |
| UFI | | | | YQ2K-W0J5-600W-7HFV |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Németország / telefon +49 89 7876-0

Az ebben a terméktájékoztatóban szereplő adatok a nyomdába adás időpontjában meglévő általános tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak és az a céljuk, hogy a műszakilag képzett olvasónak tájékoztatást nyújtsanak a lehetséges felhasználási területekre nézve. Mindazonáltal a tulajdonságokra vonatkozó információk nem jelentenek garanciát a tulajdonságokra nézve és nem garantálják a termék megfelelő voltát az egyes egyedi esetekre. Az információk nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy a kiválasztott kenőanyag alkalmasságát előzőleg kisérlettel ellenőrizze. Javasoljuk az egyedi tanácsadás igénybevételét és kívánságra, lehetőségeink szerint, szívesen bocsátunk rendelkezésre mintát, kipróbálás céljára. A Klüber Lubrication termékeket folyamatosan továbbfejlesztjük. Ezért a Klüber Lubrication cég fenntartja magának a jogot, hogy az ebben a tájékoztatóban szereplő bármelyik műszaki adatot bármikor, előzetes figyelmeztetés nélkül módosítsa.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG