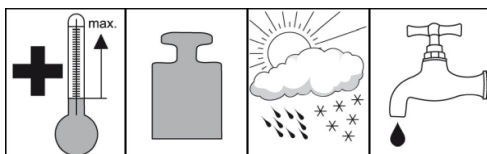
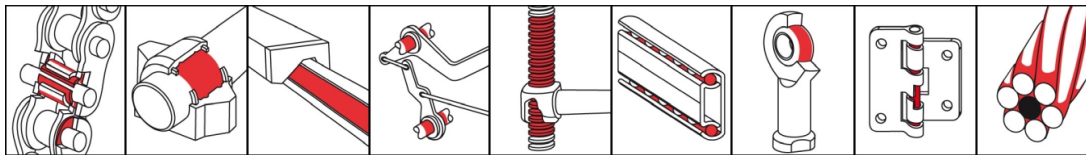


OKS 3541

Magas hőmérsékletű tapadó kenőanyag, szintetikus, spray



Mo_x-Active

Leírás

Nem szennyező folyékony kenőanyag magas hőmérsékleteknek és erős vízhatásnak kitett gépelemek kenéséhez.

Alkalmazási területek

- Lánccok, csuklók, kidobócsapok, feszítő- és szárítókeretek vagy csúszópályák kenése +250°C-ig terjedő hőmérsékleteken vagy víz hatása alatt, pl. szállítórendszereknél festő-, égető-, szárító- és hűtőágvas berendezésekben

Iparágak

- Vegyipar
- Vas- és acélipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vasútipar
- Üveg- és öntödeipar
- Közútkarbantartás
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Papír- és csomagolásipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Logisztika

Előnyök és használat

- Kiváló oxidálási védelem
- Víz- és páraálló
- Jó kúszóképesség
- Kitűnő tapadási és kenőhatás lecseppenésre való hajlam nélkül
- Nem képződnek kemény maradványok
- Kitűnő kopás elleni védelem Mo_x-Active-val
- Ellenáll az UV-sugárzásnak

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Használat előtt jól felrázandó/felkeverendő. Az OKS 354 anyagot ecsettel, cseppolajzóval, merítéssel vagy megfelelő automatikus kenőberendezéssel vigyük fel a kenendő felületre. Az OKS 3541 anyagot egyenletesen fújjuk fel. A felesleget hagyjuk lecsepegni, és üzembe helyezés előtt hagyjuk hatni. Tartsuk be a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg, kerüljük el a felesleget. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerezések

- 400 ml spray

OKS 3541

Magas hőmérsékletű tapadó kenőanyag, szintetikus, spray

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Észter
Adalékanyagok				Mo _x -Active
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502-nek megfelelő			CLP E 4.000
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	4.000
Viszkozitás (100°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	266
Viszkozitási index	DIN ISO 2909	B eljárás		200
Dermedéspont	DIN ISO 3016	3°C-os lépés	°C	< -10
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-10
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	250
Szín				Sárgás
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,68
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-2		N	2.200
VKA kopás	DIN 51 350-3		mm	0,44

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszínűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.