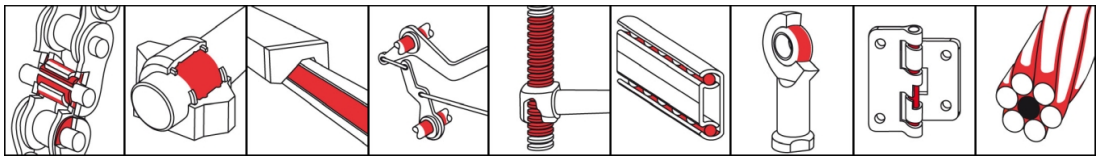
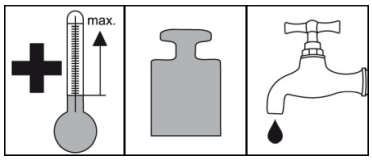
TERMÉKINFORMÁCIÓ

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 352
Magas hőmérsékletű láncolaj, szintetikus





Leírás

Teljesen szintetikus, magas hőmérsékletű olaj optimális kopás elleni védelemmel, nedvesség befolyása alatt is.

Alkalmazási területek

- Láncok, csuklók, feszítő- és szárítókeretek vagy csúszópályák kenése magas hőmérsékleten
- Szállítórendszerekhez használható festő-, égető-, szárító- és hűtőágyas berendezésekben

Iparágak

- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vas- és acélipar
- Logisztika
- Üveg- és öntödeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vasútipar
- Közútkarbantartás
- Papír- és csomagolásipar
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az optimális kopás elleni védelem és a kiváló oxidációs viselkedés révén
- Víz- és páraálló
- Jó kúszóképesség
- Nagyon jó tapadási és kenőhatás lecseppenésre való hajlam nélkül
- OKS 3521 spray változatban is kapható

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Az OKS 352 anyagot ecsettel, cseppolajzóval, merítéssel vagy megfelelő automatikus kenőberendezéssel vigyük fel a kenendő felületre. Az OKS 3521 anyagot egyenletesen fújjuk fel. A felesleget hagyjuk lecsepegni, és üzembe helyezés előtt hagyjuk hatni. Tartsuk be a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg, kerüljük el a felesleget. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerelések

- 1 l palack
- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

TERMÉKINFORMÁCIÓ

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 352
Magas hőmérsékletű láncolaj, szintetikus

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Észter
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502			CLP E 320
Viszkozitás	DIN 51 562-1	40°C-on	mm^2/s	260
Viszkozitás		100°C-on	mm^2/s	27,1
Viszkozitási index	DIN ISO 2909			135
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-10
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	250
Szín				Sárgás
Sűrűség	DIN EN ISO 3838	20°C-on	g/cm^3	0,89
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-2		N	2.400
VKA kopás	DIN 51 350-3	1.420/min, 1 h, 400 N	mm	0,42

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Németország / telefon +49 89 7876-0

Az ebben a terméktájékoztatóban szereplő adatok a nyomdába adás időpontjában meglévő általános tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak és az a céljuk, hogy a műszakilag képzett olvasónak tájékoztatást nyújtsanak a lehetséges felhasználási területekre nézve. Mindazonáltal a tulajdonságokra vonatkozó információk nem jelentenek garanciát a tulajdonságokra nézve és nem garantálják a termék megfelelő voltát az egyes egyedi esetekre. Az információk nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy a kiválasztott kenőanyag alkalmasságát előzőleg kisérlettel ellenőrizze. Javasoljuk az egyedi tanácsadás igénybevételét és kívánságra, lehetőségeink szerint, szívesen bocsátunk rendelkezésre mintát, kipróbálás céljára. A Klüber Lubrication termékeket folyamatosan továbbfejlesztjük. Ezért a Klüber Lubrication cég fenntartja magának a jogot, hogy az ebben a tájékoztatóban szereplő bármelyik műszaki adatot bármikor, előzetes figyelmeztetés nélkül módosítsa.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG