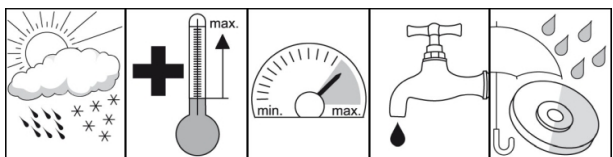
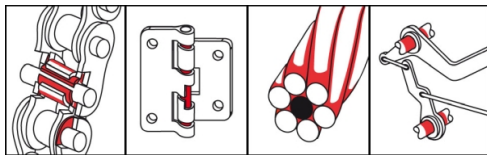


OKS 340

Láncvédő, jó tapadású



Mo_x-Active

Leírás

Nagy nyomásnak és korróziós hatásoknak kitett, szintetikus tapadó kenőanyag gépelemekhez bel- és kültéren.

Alkalmazási területek

- Minden típusú gyorsan futó hajtólánc kenése nyitott vagy félig nyitott üzemben állandó kenőberendezés nélkül, pl. motorkerékpár- és kerékpárláncok
- Emelőláncok, pl. többsoros görgősláncok vagy emelőtargonca-láncok, valamint egy- vagy többsoros láncok kenése

Iparágak

- Logisztika
- Vegyipar
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Papír- és csomagolásipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vasútipar
- Üveg- és öntödeipar
- Vas- és acélipar

Előnyök és használat

- Extrém tapadóképesség
- Kitűnő kopás elleni védelem Mo_x-Active adalékolással
- Nagyon jól ellenáll a hideg- és melegvíznek, valamint a sóoldatoknak
- Kiváló korrózióvédelem
- Semleges O-gyűrű
- OKS 341 spray változatban is kapható

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Az OKS 340 anyagot ecsettel, cseppolajzóval, merítéssel vagy megfelelő automatikus kenőberendezéssel vigyük fel. Az OKS 341 sprayt egyenletesen fújjuk fel. A felesleget hagyjuk lecsepegni, és üzembe helyezés előtt hagyjuk hatni. Amennyiben vannak, tartsuk be a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időket és mennyiségeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg, kerüljük el a felesleget. Figyelem: Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerelések

- 1 l palack
- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó

OKS 340

Láncvédő, jó tapadású

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Poliizobutilén
Adalékanyagok				Tapadásjavító
Adalékanyagok				Mo _x -Active
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502			CLP X 460
Viszkózitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	440
Viszkózitási osztály	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	180
Szín				Zöldes
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,88
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-2		N	2.600

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ info@oks-germany.com

🏠 www.oks-germany.com

a brand of



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.