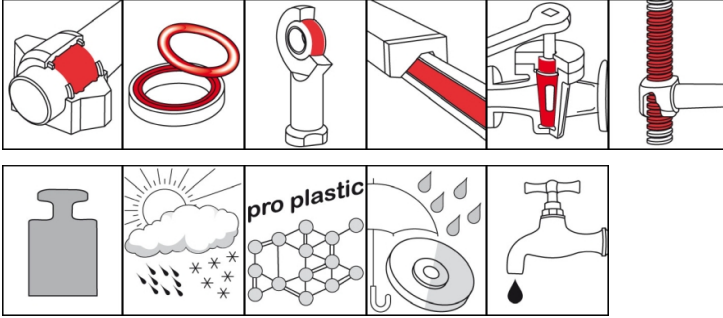


## OKS 277 PTFE tartalmú nagynyomású kenőpaszta



### Leírás

PTFE tartalmú nagynyomású kenőpaszta csúszó fém, műanyag és kerámia gépelemek kenéséhez.

### Alkalmazási területek

- Önkenő tömszelencéjű csapok, labirinttömítések, tömszelencék és csomagok kenése és tömítése
- Fém, műanyag és kerámia szerelvények, pl. kifolyó- hideg- és melegvíz-szerelvények kenése és tömítése
- Nagy terhelésű nyomó- és vezetőlapok hosszan tartó kenése, pl. teleszkópos gémekeken mobildaruknál
- Síkosító anyagként a fűtőtest-termosztátokon lévő menetes orsókhöz

### Előnyök és használat

- Kopáscsökkentő hatás
- Az utánkenési intervallumok meghosszabbítása
- Magas oxidációállóság
- Zaj- és rezgéscsillapító
- Ellenáll a hideg- és melegvíznek, vízgőznek, tej-, hangya-, ecet- és gyümölcssavaknak, valamint a lúgos és savas tisztító- és fertőtlenítőszernek
- Jó összeegyeztethetőség elasztomerekkel és műanyagokkal

### Iparágak

- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Üveg- és öntödeipar
- Vas- és acélipar
- Vasútipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Papír- és csomagolásipar
- Vegyipar
- Közútkarbantartás
- Logisztika
- Hajóépítés és tengerészet

### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. elegendő mennyiségben vigyük fel a pasztát. A paszta tömítési feladatokat is ellát. Ne használjuk a pasztát zsír helyett, és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

### Kapható kiszerezések

- 1 kg doboz
- 25 kg hobok

## OKS 277

### PTFE tartalmú nagynyomású kenőpaszta

#### Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Alapolaj				Észter
Sűrítőanyag				PTFE
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	5.000
Viszkozitás (100°C-on)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	340
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	nélkül
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	220-250
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-20
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	150
Szín				Fehér
Sűrűség (20°C-on)	DIN 51 757		g/cm <sup>3</sup>	1,20
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	2.200

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

**Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék.** A biztonsági adatlap letölthető a [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.