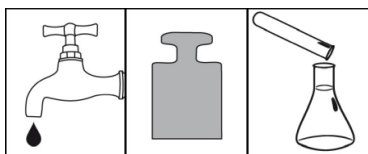
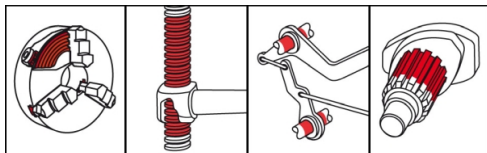


OKS 265

Tokmánypaszta, erős tapadású



Leírás

Teljesen szintetikus tokmánypaszta súrlódó- és csúszófelületek kenéséhez nagy és lökészerű igénybevételeknél.

Alkalmazási területek

- Rezgés által igénybe vett, szennyeződésre érzékeny csúszófelületek hosszan tartó kenése
- Különösen alkalmas befogók kenésére szerszámgépeken
- Sokoldalú alkalmazás igénybevett alkatrészek környezetében, hűtőkenőfolyadékkal való érintkezés esetén is
- Vezérlő- és hajtószerkezetek kenése
- Használható palackozó, címkéző és csomagológépeken

Előnyök és használat

- Ellenáll a víznek, gőznek és vizes hűtő-kenőanyagoknak
- Megbízhatóan megakadályozza az illesztési rozsdát
- Nagy hatékonyság az optimális zsírkenőanyag-kombináció révén
- Kis fogyasztás a rendkívül hatékony kenőfilmek kialakulása miatt

Iparágak

- Karbantartás és javítás
- Üveg- és öntődeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Logisztika
- Vegyipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Közútkarbantartás
- Papír- és csomagolásipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar
- Vasútipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a menetet és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. elegendő mennyiségben, egyenletesen vigyük fel a pasztát egyenletesen a működő felületekre. A paszta tömítési feladatokat is ellát. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

Kapható kiszerezések

- 400 ml kartus
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

OKS 265

Tokmánypaszta, erős tapadású

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Polialfaolefin
Sűrítőanyag				Lítiumszippan
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
Alkalmazástechnikai adatok				
Viszkozitás (40°C-on)			mm ² /s	31
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	kb 160
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	250-280
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-45
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	110
Szín				Világos színű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	4.200
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megíúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.