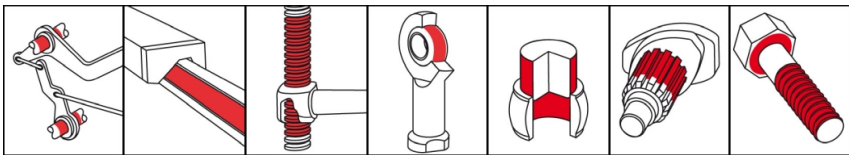


OKS 260

Fehér szerelőpaszta



Leírás

Szerelőpaszta olyan csúszófelületek kenéséhez, amelyknél a sötét kenőanyagok nemkívánatosak, és az illesztési rozsdát el kell kerülni.

Alkalmazási területek

- Csúszófelületek szerelőkenése
- Csavarkelés normál hőmérsékleteken és kis sebességek mellett
- Kenés alkatrészek összeerősítésénél

Iparágak

- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Papír- és csomagolásipar
- Üveg- és öntődeipar
- Vas- és acélipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Közútkarbantartás
- Logisztika
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vasútipar
- Vegyipar

Előnyök és használat

- Megakadályozza az illesztési rozsdát rezgés által igénybevett összeerősített kötésekben minden acélalkatrészen a nedves helyiségekben uralkodó és agresszív üzemi feltételek között
- Kis fogyasztás a vékonyfilmes kenés révén
- Nagyon jó vízálló képesség
- Kiváló kenő- és leválasztóhatás
- Jó korrózióvédelmi viselkedés
- fémmentes

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéfével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. egyenletesen, vékony rétegben vigyük fel a pasztát. Távolítsuk el a fölösleget. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

Kapható kiegészítők

- 250 g doboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

OKS 260

Fehér szerelőpaszta

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Fehérolaj
Sűrítőanyag				Lítiumszappan
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
Alkalmazástechnikai adatok				
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	22
Lobbanáspont	DIN ISO 2592		°C	195
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	250-280
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-25
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	150
Szín				Világos színű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,25
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	3 h/90°C	Fok	0-90
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	2.600
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,08
Nyomás-teszt (μ)	Kialakítás DIN 51 833 szerint			0,09, rángatás nélkül

OKS Spezienschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

 **FREUDENBERG**

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.