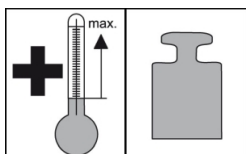
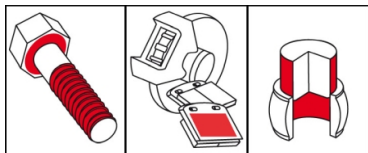


## OKS 255 Kerámiapaszta



### Leírás

Univerzálisan alkalmazható kerámiapaszta nagy terhelésnek kitett fém csúszófelületek kenéséhez és szereléséhez.

### Alkalmazási területek

- Minden fajta nagy terhelésű csúszófelület kenése kis csúszási sebesség vagy oszcilláló mozgások esetén
- Hőmérséklet által igénybevett menetes kötések felületleválasztása
- Nemesacél összeköttetésekhez

### Iparágak

- Hajóépítés és tengerészet
- Karbantartás és javítás

### Előnyök és használat

- Széles alkalmazási tartomány
- Jó kopás- és korrózióvédelem
- Megakadályozza a beégést és hidegforrasztást
- Jó nyomásfelvevő képesség
- Mentés az 1272/2008/EK rendelet szerinti jelöléstől
- Hosszan tartó kenőhatás
- fémmentes

### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a menetet és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéfével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. elegendő mennyiségben, egyenletesen vigyük fel a pasztát a csavarfej/anya felfekvési felületére és a menetre. A paszta tömítési feladatokat is ellát. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

### Kapható kiszerelések

- 150 ml adagoló
- 250 ml ecsetdoboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

## OKS 255

### Kerámiapaszta

#### Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Alapolaj				Ásványi olaj
Sűrítőanyag				Szerves/szervetlen
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
Adalékanyagok				AW-adalékanyagok
Adalékanyagok				EP-adalékanyagok
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	110
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137		0,1 mm	310-350
Olajleválasztás	DIN 51 817	168 h/40°C	Töm.-%	< 1,5
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet		Kenés	°C	100
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	1.400
Szín				Fehér
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,93
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	90°C	Fok	1-90
Sószítáló kód teszt	DIN EN ISO 9227	Rétegvastagság 30 µm	h	> 500
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	3.400
Menetsúrlódási tényező (µ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,13

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

 **FREUDENBERG**

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

**Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék.** A biztonsági adatlap letölthető a [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.