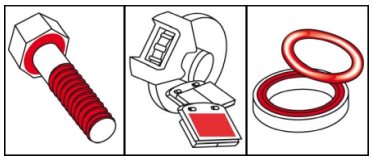
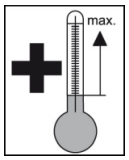
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 241
Rézpaszta, spray





Leírás

Réz alapú magas hőmérsékletű csavarpaszta a korrózió, berágódás és elakadás elkerülésére.

Alkalmazási területek

- Magas hőmérsékleteknek és korróziós hatásoknak kitett csavarkötések szerelése
- Forrógőz-vezetékek cső-, perem- és szerelvény-csavarzatai
- Gáz- és olajégők égőkamra-csavarzatai és rögzítőcsavarjai
- Csavarzatok belső égésű motorokon, kipufogó berendezések, hangtompítókon és kipufogócső-kötéseken

Előnyök és használat

- Megbízható, roncsolásmentes szétszerelést tesz lehetővé magas használati és környezeti hőmérsékletek melletti hosszabb üzemidők után is
- Optimális viszonyt teremt a csavar-előfeszítés és a meghúzási nyomaték között
- Elektromos vezetőképes

Iparágak

- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vasútipar
- Vegyipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Papír- és csomagolásipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar
- Logisztika
- Üveg- és öntödeipar
- Közútkarbantartás

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a menetet és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkefével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Az OKS 241 anyagot a csavarfej/anya felfekvési felületére és a menetre elegendő mennyiségben, egyenletesen fújjuk fel. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

Kapható kiszerelések

- 400 ml spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

TERMÉKINFORMÁCIÓ

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 241
Rézpaszta, spray

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Szintetikus olaj
Sűrítőanyag				Szervetlen
Szilárd kenőanyagok				Réz
Szilárd kenőanyagok				MoS_2
Szilárd kenőanyagok				Egyéb szilárd kenőanyagok
Alkalmazástechnikai adatok				
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 20
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	nélkül
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	290-330
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	1100
Szín				Rézbarna
Sűrűség	DIN EN ISO 3838	20°C-on	g/cm³	0,82
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	2.800
Teljes súrlódási együttható (µ)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,09
Lazítási nyomaték	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x meghúzási nyomaték
Nyomás-teszt (µ)	Kialakítás DIN 51 833 szerint			0,12, rángatás nélkül
Termékspecifikus adatok				
Elektromos vezetőképesség (23°C-on)	DIN IEC 247		$1_OHM_CM	2,27x10^8
Engedély				
UFI				1SY4-W058-3003-QGAU

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Németország / telefon +49 89 7876-0

Az ebben a terméktájékoztatóban szereplő adatok a nyomdába adás időpontjában meglévő általános tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak és az a céljuk, hogy a műszakilag képzett olvasónak tájékoztatást nyújtsanak a lehetséges felhasználási területekre nézve. Mindazonáltal a tulajdonságokra vonatkozó információk nem jelentenek garanciát a tulajdonságokra nézve és nem garantálják a termék megfelelő voltát az egyes egyedi esetekre. Az információk nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy a kiválasztott kenőanyag alkalmasságát előzőleg kisérlettel ellenőrizze. Javasoljuk az egyedi tanácsadás igénybevételét és kívánságra, lehetőségeink szerint, szívesen bocsátunk rendelkezésre mintát, kipróbálás céljára. A Klüber Lubrication termékeket folyamatosan továbbfejlesztjük. Ezért a Klüber Lubrication cég fenntartja magának a jogot, hogy az ebben a tájékoztatóban szereplő bármelyik műszaki adatot bármikor, előzetes figyelmeztetés nélkül módosítsa.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG