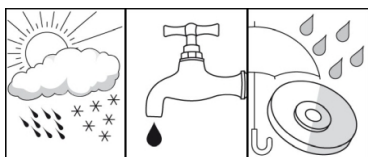
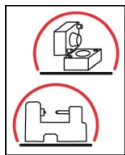


## OKS 2300 Alakvédelem



### Leírás

Az OKS 2300 fogásálló, száraz és tiszta védőfilmet képez fémeken. Nagyon jó korrózióvédelmet nyújt betárolt formák tárolásához, és a zöld színezés révén nagyon jól felismerhető.

### Alkalmazási területek

- Minden fajta, hosszabb ideig tárolt és időjárási hatásoknak kitett fényes fémfelület konzerválása
- Formák rövid és hosszú távú konzerválására
- Vékony viaszbevonatok létrehozására színjelöléssel a könnyű felismerhetőség érdekében
- Ideális készenléti és raktározási védelem közvetlenül beépíthető pótalkatrészekhez

### Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság a jó filmképződési tulajdonságok révén
- Kiváló korrózió- és oxidálási védelem
- Nem kell zsírtalanítani üzembe helyezés előtt, mivel minden kenőanyaggal kompatibilis
- Vízálló és időjárásálló
- Minden klímazónához alkalmas
- Spray változat, OKS 2301

### Iparágak

- Üveg- és öntődeipar
- Vegyipar
- Vasútipar
- Vas- és acélipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Logisztika
- Papír- és csomagolásiipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Közútkarbantartás

### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek. Használat előtt az OKS 2300 anyag alaposan felkeverendő! Az alkalmazás elsősorban merítéssel vagy szórással, egyes esetekben akár festéssel is történhet, amellyel egyenletesen vékony film képződik az előkészített felületen. Az OKS 2301 anyagot jól rázzuk fel. Egyenletesen, 20–30 cm távolságból fújjuk fel. Kerüljük el a helyi felesleget. Száradási idők az alábbi műszaki adatoknak megfelelően.

### Kapható kiszerezések

- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó

## OKS 2300 Alakvédelem

### Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Oldószer				Forrási határértéken levő benzin
Szilárd kenőanyagok				Szintetikus viasz
Adalékanyagok				Korrózióvédelem
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-40
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	70
Optimális rétegvastagság	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
Felületfedés			m <sup>2</sup> /l	kb 20
Felhasználási hőmérséklet			°C	20-25
Száradási idő		20°C	min	6
Szín				Zöldes
Sűrűség	DIN EN ISO 3838	20°C-on	g/cm <sup>3</sup>	0,80
Sószítáló kód teszt	DIN EN ISO 9227	Rétegvastagság 50 µm	h	> 1.000
<b>Engedély</b>				
UFI				NRQ1-50S0-K00M-5PFW

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Németország / telefon +49 89 7876-0

Az ebben a terméktájékoztatóban szereplő adatok a nyomdába adás időpontjában meglévő általános tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak és az a céljuk, hogy a műszakilag képzett olvasónak tájékoztatást nyújtsanak a lehetséges felhasználási területekre nézve. Mindazonáltal a tulajdonságokra vonatkozó információk nem jelentenek garanciát a tulajdonságokra nézve és nem garantálják a termék megfelelő voltát az egyes egyedi esetekre. Az információk nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy a kiválasztott kenőanyag alkalmasságát előzőleg kísérlettel ellenőrizze. Javasoljuk az egyedi tanácsadás igénybevételét és kívánságra, lehetőségeink szerint, szívesen bocsátunk rendelkezésre mintát, kipróbálás céljára. A Klüber Lubrication termékeket folyamatosan továbbfejlesztjük. Ezért a Klüber Lubrication cég fenntartja magának a jogot, hogy az ebben a tájékoztatóban szereplő bármelyik műszaki adatot bármikor, előzetes figyelmeztetés nélkül módosítsa.