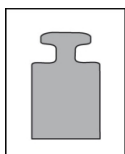
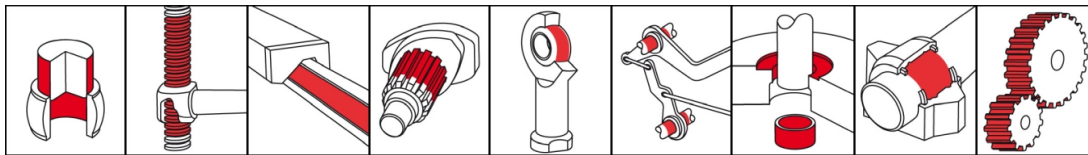


OKS 221

Gyorsan ható MoS₂ szerelőpaszta, spray



Mo_x - Active

Leírás

Nagy MoS₂ tartalmú szerelőpaszta sajtolási és alakítási folyamatokhoz, valamint nagy terhelésű csúszófelületek bejárato kenéséhez.

Alkalmazási területek

- Szerelőpaszta kerek, tengelyek, kötések vagy csapágak fel- és besajtolásához
- Mozgató menetek, vezeték és csúszópályák csúszó alapozása a stick-slip, berágódás és kopás megakadályozására
- Nagy terhelésű csúszófelületek, pl. csúszócspagyak, fogaskerek, forgattyústengelyek bejárato kenés biztonsági kenés létrehozásával
- Nehéz jellegű forgácsmentes alakításnál, pl. domborításnál vagy nyomásnál kritikus fémérintkezések és összehegedések elkerülésével használható

Előnyök és használat

- Azonnal hatékony védelem a berágódással kopással és stick-slip-pel szemben nagyon nagy terheléseknél
- Nincs szükség a csúszófelületbe való bedolgozásra
- Nagy hatékonyság az MoS₂ fémekkel való erős kötődése révén
- Minimális súrlódás maximális terhelhetőség mellett
- A mozgó gépkatrészek fokozott üzembiztonsága a biztonsági kenéssel
- Szerves molibdén-komplexvegyületet tartalmaz a teljesítmény fokozása érdekében

Iparágak

- Vasútípar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Papír- és csomagolásiipar
- Vas- és acélipar
- Üveg- és öntödeipar
- Közútkarbantartás

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéfével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel vagy spatulával vékony rétegben vigyük fel az OKS 220 anyagot. Az OKS 221 anyagot egyenletesen fújjuk fel. Távolsítsuk el a fölösleget. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

OKS 221

Gyorsan ható MoS₂ szerelőpaszta, spray

Kapható kiszerelések

- 400 ml spray

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Szintetikus olaj
Sűrítőanyag				nélkül
Szilárd kenőanyagok				Egyéb szilárd kenőanyagok
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Adalékanyagok				Mo _x -Active
Alkalmazástechnikai adatok				
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	260-290
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-35
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	450
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás az oxigénkizárás alatt	°C	630
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,68
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	4.200
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,07
Nyomás-teszt (μ)	Kialakítás DIN 51 833 szerint			0,05, rángatás nélkül

OKS Spezijschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megíúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.