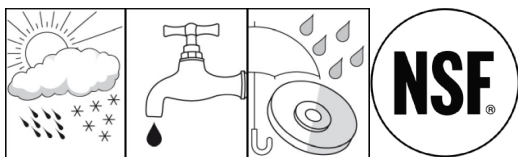
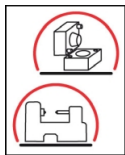


**OKS 2100****Védőfilmréteg fémekhez****Leírás**

Fogásálló, száraz és tiszta, viasz alapú védőfilm fémekhez, amely könnyen eltávolítható és két évig megbízhatóan véd a korrózió ellen.

**Alkalmazási területek**

- Minden fajta, hosszabb ideig tárolt és időjárási hatásoknak kitett fényes fémfelület konzerválása, pl. a trópusokon, tengeri éghajlaton és ipari légkörben
- Ideális védelem közvetlenül beépíthető pótalkatrészekhez a viaszfilm előzetes eltávolítása nélkül

**Iparágak**

- Vasútipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Üveg- és öntődeipar
- Logisztika
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Papír- és csomagolóipar
- Vas- és acélipar
- Vegyipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás

**Előnyök és használat**

- Nagy hatékonyság a jó filmképződési tulajdonságok révén
- Kiváló korrózió- és oxidálási védelem
- Nem kell zsírtalanítani üzembe helyezés előtt, mivel minden kenőanyaggal kompatibilis
- Vízálló és időjárásálló
- Minden klímazónához alkalmas
- Nincs felületi elszíneződés
- NSF H2 nyilvántartásba véve (csak OKS 2100)
- OKS 2101 spray változatban is kapható

**Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok**

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek. Használat előtt az OKS 2100 anyag alaposan felkeverendő! Az alkalmazás elsősorban merítéssel vagy szórással, egyes esetekben akár festéssel is történhet, amellyel egyenletesen vékony film képződik az előkészített felületen. Az OKS 2101 anyagot jól rázzuk fel, és fújjuk fel egyenletesen. Kerüljük el a helyi felesleget. Száradási idők az alábbi műszaki adatoknak megfelelően.

**Kapható kiszerezések**

- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó

## OKS 2100

### Védőfilmréteg fémekhez

#### Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Oldószer				Oldószer
Szilárd kenőanyagok				Szintetikus viasz
Adalékanyagok				Korrózióvédelem
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Lobbanáspont	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C) (hatóanyag)	°C	39
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-40
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	70
Optimális rétegvastagság	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	50
Felületfedés			m <sup>2</sup> /l	20
Felhasználási hőmérséklet			°C	20-25
Száradási idő		20°C	min	30
Szín				Világos színű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,78
Sószitáló kód teszt	DIN EN ISO 9227	Rétegvastagság 50 µm	h	> 1.000
<b>Engedély</b>				
Élelmiszeripari engedély				<a href="#">NSF H2, Reg.-Nr. 142256</a>

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
**FREUDENBERG**

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. \* = bejegyzett védjegy

**Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék.** A biztonsági adatlap letölthető a [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.