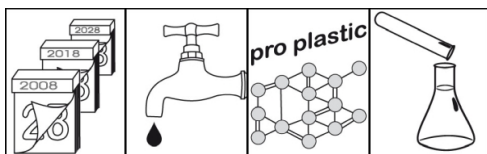
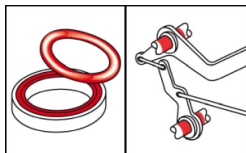


OKS 1112

Szilikonzsír vákuum-csapokhoz



Leírás

Az OKS 1112 tolózárakhoz és csapokhoz. használható szilikonzsír.

Alkalmazási területek

- Ipari vákuumberendezések és laboratóriumi készülékek elzáró tolózárjainak és csapjainak, valamint csiszolt összeköttetéseinek kenése, ha más OKS szilikonzsírok állaga már nem elegendő

Iparágak

- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vas- és acélipar
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Üveg- és öntödeipar
- Vegyipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Vasútipar
- Papír- és csomagolásipar

Előnyök és használat

- Nincs elszenesedés, nincs olvadás, kis gőznyomás +200°C-ig
- Szinte azonos konzisztencia -30 és +200°C között
- nincs korrodáló hatás fémeken
- nincsenek lágyító tulajdonságok a gumival és műanyagokkal szemben
- Jó oldószerállóság és kiváló ellenállóképesség számos vegyi anyaggal szemben
- Ellenáll a hideg- és melegvíznek, továbbá acetonnak, etanolnak, etilén-glikolnak, glicerinnek és a metanolnak, a legtöbb hígított lúgnak és savnak, az ásvány- és növényi olajoknak, valamint számos szerves vegyületnek és majdnem minden szokásos gáznak

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében alaposan tisztítsuk meg a kenési helyet pl. OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval, majd teljesen szárítsuk meg. Egy ecsettel, spatulával stb. egyenletesen vigyük fel a zsírt a működő felületekre. Kerüljük el a felesleget. Tartsuk be a gép gyártójának utasításait. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze. A szilikonzsír feloldhatja a szilikonbázisú műanyagokat, pl. a szilikonkaucsukot. Tiszta oxigénnel érintkező csúszófelületeken a szilikonzsír alkalmazása tilos.

Kapható kiszerezések

- 500 g doboz
- 5 kg hobok

OKS 1112

Szilikonzsír vákuum-csapokhoz

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Polidimetil-sziloxán
Sűrítőanyag				Szeretlen
Alkalmazástechnikai adatok				
Jelölés	DIN 51 502	DIN 51 825		MS13S-30
Viszkozitás (25°C-on)	DIN 51 562-1	Alapolaj	mm ² /s	100.000
Dermedéspont	DIN ISO 3016	3°C-os lépés	°C	-40
Konzisztencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-osztály	3
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	220-250
Olajleválasztás	DIN 51 817	18 h/40°C	Töm.-%	0
Olajleválasztás	DIN 51 817	168 h/40°C	Töm.-%	0,14
Oxidációállóság	DIN 51 808	100 h/160°C	bar	< 0,7
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	200
Szín				Áttetsző
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,00
Termékspecifikus adatok				
Elgőzölgési veszteség	DIN 58 397-1	24 h, 200°C	Töm.-%	< 3,0

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megíúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.