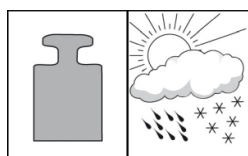
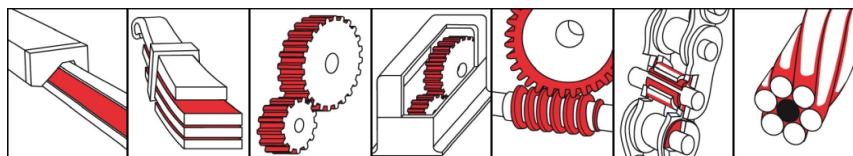


OKS 495

Lubrifiant adhésif



Description

Lubrifiant adhésif de couche de fond et de lubrification permanente de flancs de dents et surfaces de glissement à sollicitations élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de flancs de dents et surfaces de glissement d'éléments de machine de tout type, p. ex. paliers à glissement, coulisses, guidages, etc.
- Lubrification de rodage de flancs de dents et surfaces de glissement à sollicitations élevées
- Lubrification de vis de montée en technique automobile et ferroviaire
- Lubrification de câbles

Branches

- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Logistique
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie chimique
- Technique communale
- Construction navale et technique marine
- Sidérurgie

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la graisse de manière régulière sur les surfaces fonctionnelles par tapotement ou frottement avec un pinceau dur. Éviter les excès. Ne pas appliquer en dessous de -15°C. Respecter les indications du fabricant du réducteur et de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

OKS 495

Lubrifiant adhésif

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile de synthèse
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				Savon de complexe d'aluminium
Lubrifiants solides				Graphite
Additifs				Additifs EP
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF1S-30
Viscosité (Huile de base)	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	500
Viscosité (Huile de base)	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	31
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	> 220
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	1
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Température inférieure d'utilisation		Fonctionnement du film de lubrifiant	°C	-40
Température supérieure d'utilisation		Dépend de la relubrification	°C	200
Teinte				noir
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	1,07
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	40°C	Degré	0-40
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	4.200
Usure test 4 billes	DIN 51 350-5	1 h, 400 N	mm	< 1,0
SKF-EMCOR cuivre	DIN 51 811	24 h, 100°C	Degrés corr.	1
Contrôle de protection contre l'usure FZG	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Niveau de force	> 12
Homologation				
UFI				109G-Q0E6-V002-4QWQ

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.