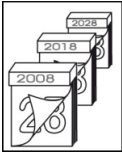
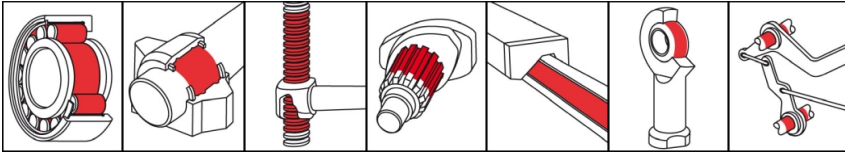


OKS 400

MoS₂-Mehrzweck-Hochleistungsfett



Beschreibung

OKS 400 ist ein universell einsetzbares MoS₂-Hochleistungsfett zur Schmierung von hochbelasteten Lagern, Spindeln und Gelenken.

Einsatzgebiete

- Schmierung hochbelasteter und/oder stoßbeanspruchter Gleit-, Wälz- und Gelenklager, Keilwellen, Steckachsen, Gewindespindeln und Gleitflächen aller Art

Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch Doppelschmierwirkung in optimaler Kombination
- Wirtschaftlich infolge möglicher Verlängerung der Schmierintervalle und somit mögliche Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch Reduzierung von Ausfallzeiten und Instandsetzungen infolge Verschleiß

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmierensystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 80 ml Tube
- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass



OKS 400

MoS₂-Mehrzweck-Hochleistungsfett

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Lithiumseife
Festschmierstoffe				MoS ₂
Additive				EP-Additive
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-30
Viskosität (Grundöl)	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	100
Viskosität (Grundöl)	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm ² /s	11
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ca. 180
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Farbe				schwarz
Dichte		bei 20°C	g/cm ³	0,90
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	300.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.600
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 Tage, destilliertes Wasser	Kor.-Grad	1

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.