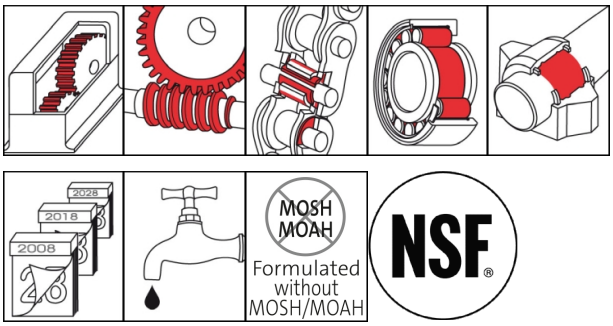
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3730

Getriebeöl, ISO VG 460



Beschreibung

Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl ISO VG 460 mit sehr weiten Temperaturbereich für die Lebensmittelindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung hochbelasteter Stirn-, Kegel- oder Planetengetriebe
- Flüssigschmierung von Wälz- und Gleitlagern, Ketten, Führungen, Gelenken, Spindeln oder Pumpen
- Geeignet zur Tauchbad-, Tauchbadumlauf- und Einspritzschmierung

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Pharma-, Getränke- und Futtermittelindustrie
- Kosmetikindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Guter Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit
- Sehr gute Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Sehr weiter Temperatureinsatzbereich
- Zuverlässige Schmierfilmausbildung durch gute Scherstabilität
- Geringe Schaumbildung
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Elastomerverträglichkeit
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle gründlich reinigen. Vor Erstbefüllung von Getrieben Korrosionsschutzmittel entfernen. Getriebe so befüllen, dass die eintauchenden Zähne den Schmierstoff sicher fördern. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatz-bedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3730
Getriebeöl, ISO VG 460

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseölgemisch
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 517-3		CLP HC 460
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	460
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	47
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			>175
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -40
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79, offener Tiegel	°C	> 250
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	140
Farbe				farblos-gelb
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,85
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	24h, 100°C	Kor.-Grad	1-100
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Kraftstufe	> 14
Produktspezifische Daten				
Korrosionsschutz Stahl	DIN ISO 7120	24h, 60°C		kein Rost
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135753

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG