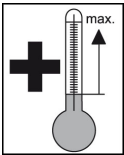
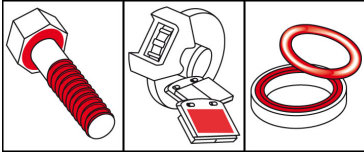


OKS 2351

Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste, Spray



Beschreibung

Aluminiumpaste zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Montageschmierung hochtemperaturbeanspruchter Maschinenteile, Verschraubungen, Armaturen, Flansch- und Steckverbindungen, Führungen, Gleit- und Dichtflächen von Öfen, Kesseln, Brennern, Motoren
- Trennpaste

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik

Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung zur Vermeidung von Fress- und Festbrennerscheinungen
- Hohe Wirksamkeit durch hervorragende Trennwirkung und Druckaufnahme
- Guter Schutz vor Eindringen von Spritz- und Kondenswasser
- Frei von Schwermetallverbindungen
- Guter Korrosionsschutz
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 2351 an der Kopf-/ Mutternaufgabe und am Gewinde in genügender Menge gleichmäßig aufsprühen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 400 ml Spray



OKS 2351

Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste, Spray

Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|-----------------------------------|-------------------|--|-------------------|--------------------------|
| Zusammensetzung | | | | |
| Grundöl | | | | Mineralöl |
| Verdicker | | | | organisch/anorganisch |
| Festschmierstoffe | | | | andere Festschmierstoffe |
| Festschmierstoffe | | | | Aluminiumpulver |
| Anwendungstechnische Daten | | | | |
| Tropfpunkt | DIN ISO 2176 | | °C | 110 |
| Ruhpenetration | DIN ISO 2137 | keine Scherbeanspruchung | 0,1 mm | 290-330 |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -30 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 1.100 |
| Farbe | | | | silberfarben |
| Dichte (bei 20°C) | DIN EN ISO 3838 | | g/cm ³ | 0,92 |
| Salzsprühnebeltest | DIN EN ISO 9227 | Schichtdicke > 30µm | h | > 400 |
| Gewindereibzahl (µ gesamt) | DIN EN ISO 16 047 | Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz | | 0,13 |
| Losbrechmoment | DIN 267-27 | M10 A2, 40Nm, 400°C, 100h | Nm | < 2,7 x Anzugsmoment |

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.