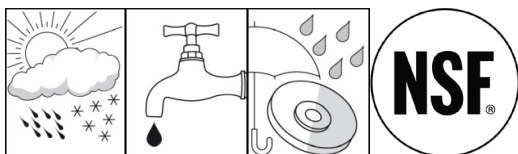
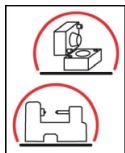


OKS 2100

Schutzfilm für Metalle



Beschreibung

Griffest-trockener und sauberer Schutzfilm auf Wachsbasis für Metalle, der leicht entfernbar ist und bis zwei Jahre zuverlässig vor Korrosion schützt.

Einsatzgebiete

- Konservierung blanker Oberflächen von Metallen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, z.B. in den Tropen, bei Meeresklima, in Industrielatmosphäre
- Idealer Schutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit ohne vorheriger Entfernung des Wachsfilms

Branchen

- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Filmbildungseigenschaften
- Hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz
- Keine Entfettung vor Inbetriebnahme nötig, da mit allen Schmierstoffen verträglich
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Geeignet für alle Klimazonen
- Keine Oberflächenverfärbung
- NSF H2 registriert (nur OKS 2100)
- Auch als Sprayversion OKS 2101 erhältlich

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. OKS 2100 vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen oder Spritzen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereitete Oberfläche. OKS 2101 gut schütteln und gleichmäßig aufsprühen. Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebände

- 5 | Kanister
- 25 | Kanister
- 200 | Fass

OKS 2100

Schutzfilm für Metalle

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Lösemittel
Festschmierstoffe				synthetisches Wachs
Additive				Korrosionsschutz
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C) (Wirkstoff)	°C	39
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	70
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	50
Oberflächenbedeckung			m ² /l	20
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	30
Farbe				hellfarben
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,78
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 50 µm	h	> 1.000
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H2, Reg.-Nr. 142256

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 +49 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.