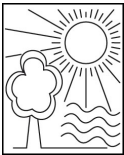
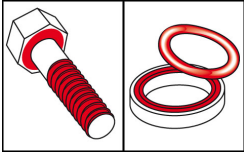


OKS 1750

Gleitmittel für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis



Beschreibung

OKS 1750 erzeugt einen trockenen Gleitfilm mit UV-Indikator.

Einsatzgebiete

- Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen, wie z.B. Spanplattenschrauben, um kontrollierte Montagewerte zu erhalten
- Verhindert das Kaltverschweißen

Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik

Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftliche Vorteile durch geringen Verbrauch. (mit Leitungswasser verdünnbar)
- Durch fluoreszierenden Zusatz leicht nachweisbar
- Werkzeuge und Behälter können mit Wasser gereinigt werden
- Enthält keine toxischen Komponenten, daher gesundheitlich unbedenklich
- Die wasserlöslichen Komponenten sind biologisch abbaubar, die wasserunlöslichen Bestandteile verhalten sich ökologisch neutral
- Bildet nach Trocknung farblose, gut haftende, griffeste Gleitfilme
- Mit Inhibitor, der die Korrosionsbildung bei der Trocknung verhindert

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Verdünnung mit Wasser bis 1:5 je nach geforderter Reibzahl möglich. Eine Abmischung von 1:2 ist die häufigste Anwendung. Vor Gebrauch gut aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen oder Spritzen in gleichmäßigem Film auf die vorbereitete Oberfläche. Örtliche Überschüsse (z.B. Nasen) vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Gebinde vor Frost schützen. Im geschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig.

Liefergebilde

- 25 l Kanister



OKS 1750

Gleitmittel für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Wasser
Lösemittel				Isopropanol
Festschmierstoffe				synthetisches Wachs
Additive				UV-Indikator
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN EN 22 719		°C	> 40
Schmelztemperatur der Wachse			°C	ca. 125
Obere Einsatztemperatur			°C	70
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	30
Aushärtetemperatur			°C	max. 60
Farbe				gelblich
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1
Gewindereibzahl (μ gesamt)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08-0,14
Produktspezifische Daten				
Verdünnung				mit Wasser, bis 1:5

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.