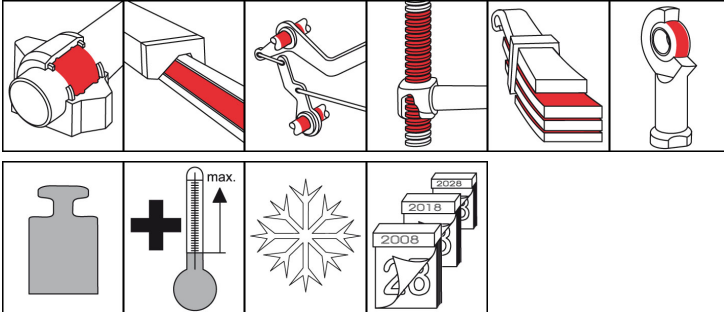


产品信息

OKS 521

二硫化钼润滑涂料，空气固化，喷剂



说明

基于二硫化钼的空气硬化润滑涂层，用于干式润滑高应力的机器零部件。

应用范围

- 低等至中等转速及高负荷条件下对金属/金属化合物的长效润滑
- 与润滑油或润滑脂组合用于注油润滑
- 对滑动接触面组合的干式润滑，尤其是高负荷、低速度、振荡运动条件下
- 高使用温度下的干式润滑（最高 450°C）
- 多尘环境下的干式润滑，以避免附着

优点和效用

- 在表层上具有良好的附着力因而效果显著
- 在最高负载下仍可实现低摩擦系数
- 可以实现极薄的层厚度
- 提高防磨损保护性能
- 在室温下快速硬化
- 缩短和优化轴承、齿轮和其他滑动接触面组合的运行条件

行业

- 玻璃和浇铸工业
- 橡胶和塑料加工
- 火车设备
- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 造船和船舶技术
- 专业市政技术
- 物流
- 设备和（工具）机械制造

使用提示

为了达到最佳粘附效果应清洁表面，首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态。对表面进行化学性或机械性预处理可以提高润滑涂层的使用寿命。均匀喷涂 OKS 521 产品。避免过量。干燥条件和硬化条件遵照随后的技术参数。

- 400 ml 喷剂

产品信息



OKS 521 二硫化钼润滑涂料，空气固化，喷剂

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
粘合剂				聚钛酸丁酯
溶剂				混合物
固体润滑剂				二硫化钼
固体润滑剂				石墨
应用技术性数据				
闪点	DIN 51 755 (-2)	Abel-Pensky, CC (有效物质)	°C	> 12,5
最小使用温度			°C	-180
最大使用温度			°C	450
最佳层厚	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5-20
表面覆盖		层厚 5-20 µm	m ² /#	3,75-15
加工温度			°C	20-25
干燥期间		室温	min	< 5
颜色				黑色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,05

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。