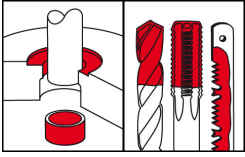


## OKS 391 用于所有金属的切削油，喷剂



### 说明

斥水的切削油用于在金属上进行切削作业时对工具和工件进行润滑和冷却。

### 应用范围

- 用于当在铁金属和有色金属上进行切削作业时对切割工具的滴油润滑，比如进行钻孔、螺纹切割、锯、铣削、冲裁和步冲时

### 行业

- 专业市政技术
- 物流
- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 火车设备
- 玻璃和浇铸工业
- 维护和保养
- 设备和（工具）机械制造
- 造船和船舶技术
- 橡胶和塑料加工
- 钢铁工业

### 优点和效用

- 减少摩擦和降低作用力
- 允许持续重负荷和较高的切割速度
- 获得最佳的切割面
- 由于减轻磨损可延长工具寿命
- 对机器漆面呈中性相容
- 不含氯和重金属
- 不易形成油雾

### 使用提示

用油刷、油滴壶或油浴方式将足量的 OKS 390 涂抹到工具或加工部位上。喷洒足量的 OKS 391 喷雾。使用后可将 OKS 390 利用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清除干净。注意:对有色金属进行处理前需检查相容性。

- 400 ml 喷剂

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
基础油				矿物油
<b>应用技术性数据</b>				
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	22
粘度等级	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40° C	ISO VG	22
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 175
颜色				浅黄色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0.87

# OKS 391 用于所有金属的切削油，喷剂

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标

安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。