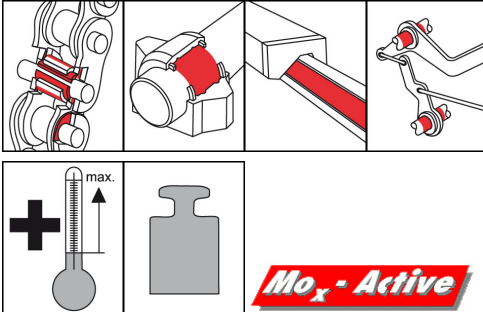


## OKS 350

### 含二硫化钼的高温链条润滑油，合成



#### 说明

OKS 350 是一款含二硫化钼的高温润滑油，全合成、不含硅，适用于器械元件和负荷装置。

#### 应用范围

- 用于润滑在高温下工作的链条、滑动轴承、接头、夹具框架和干燥框架或滑轨
- 应用于热辐射环境下的喷漆、烘烤和干燥设备中的运输系统

#### 优点和效用

- 油中二硫化钼分布极度细腻而均匀，从而具备出众的承压性能
- 含有二硫化钼，因而在干运转状态下具备紧急运行性能
- 显著的粘附及润滑效果，不会滴落或变干
- 不含硅

#### 行业

- 钢铁工业
- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 物流
- 专业市政技术
- 火车设备
- 橡胶和塑料加工
- 设备和（工具）机械制造
- 玻璃和浇铸工业

#### 使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。使用油刷、滴油壶、通过浸透方式或用合适的自动润滑设备在需要润滑的部位上涂覆足够的量。等待过多液滴滴落流走。等 OKS 350 充分发挥作用后再试机运行。遵守机器制造商的提示说明。依据相应使用条件确定再次润滑的时间和用量，同时注意避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。

- 5 | 桶装
- 25 | 桶装

- 200 | 大桶

## 产品信息



# OKS 350 含二硫化钼的高温链条润滑油，合成

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
基础油				合成油
固体润滑剂				二硫化钼
添加剂				Mox-Active
<b>应用技术性数据</b>				
粘度 (4°C 时)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	240
粘度等级	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40° C	ISO VG class	220
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	-30
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
最小使用温度			°C	-30
最大使用温度			°C	250
颜色				黑色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,9
SRV 摩擦系数	DIN 51 834-2	50° C, 300 N, 0.5 mm, 50 Hz, 120 分钟	μ	0,125
SRV 磨损	DIN 51 834-2	50° C, 300 N, 0.5 mm, 50 Hz, 120 分钟	mm <sup>3</sup>	0,0017

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。