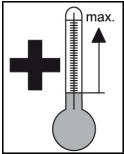
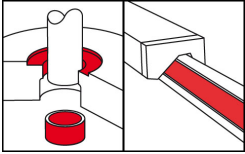


## 产品信息

# OKS 280 白色高温润滑膏



### 说明

OKS 280 是一款适用于热成型工艺流程润滑的高温润滑膏。

### 应用范围

- 用于热成型工艺流程中的润滑，如钢和有色金属的模锻、热挤压、热轧或热弯曲
- 在生产机器中所有滑动面的薄膜润滑，如，锻造压力机的立柱导轨

### 优点和效用

- 最佳的固体润滑剂组合实现显著效果
- 薄膜润滑实现低消耗
- 在所有温度阶段均具有出色的分离和润滑功效
- 改善工件表面和提高工件寿命
- 不含石墨

### 行业

- 玻璃和浇铸工业
- 化学工业
- 火车设备
- 造船和船舶技术
- 专业市政技术
- 橡胶和塑料加工
- 物流
- 纸张和包装工业
- 设备和（工具）机械制造
- 钢铁工业

### 使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。用油刷、抹刀等均匀地涂抹足量润滑膏。膏体也具有密封功能。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

## 产品信息



# OKS 280 白色高温润滑膏

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
基础油				矿物油
稠化剂				锂基
固体润滑剂				白色固体润滑剂
<b>应用技术性数据</b>				
粘度 (40°C 时)			mm <sup>2</sup> /s	约为 90
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0.1 mm	260-290
最小使用温度			°C	-15
最大使用温度			°C	1.150
颜色				白色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,7
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2.400
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,09
起动力矩	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400° C, 100 h	Nm	< 2,5 x 拧紧扭矩

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。