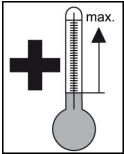
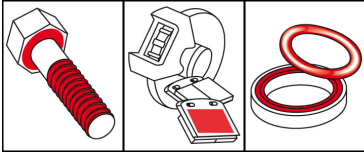


## OKS 235

### 铝膏、防卡膏



#### 说明

用于装配承受高温和腐蚀性影响的螺丝和螺栓连接的铝膏。

#### 应用范围

- 用于高温下的装配润滑，可用于烤箱、锅炉、燃烧器、电机的机械零部件、螺栓、配件、法兰连接和插入式接头、导向装置、滑动面和密封面
- 分离膏

#### 行业

- 设备和（工具）机械制造
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 橡胶和塑料加工
- 造船和船舶技术
- 火车设备
- 纸张和包装工业
- 物流
- 专业市政技术
- 化学工业

#### 使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁螺纹和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。用油刷、抹刀等将足量的 OKS 235 膏体均匀地涂在螺栓/螺母座面和螺纹上，均匀喷涂 OKS 2351 产品。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

- 250 g 刷子用圆盒
- 1 kg 圆盒

#### 优点和效用

- 避免烧结和固着现象的最优之选
- 具备卓越的分离效果和承压性能，因而效果显著
- 针对喷水和冷凝水渗透提供强效防护
- 不含重金属化合物
- 具有出色的防腐能力
- 极佳的防水性
- 使用温度范围更广
- 拧紧力矩与可达预应力达到最佳比例
- 也可购买其喷剂款 OKS 2351

- 5 kg 铁皮桶

## 产品信息



# OKS 235 铝膏、防卡膏

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
基础油				合成油
稠化剂				无机
固体润滑剂				铝粉
固体润滑剂				其它固体润滑剂
<b>应用技术性数据</b>				
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
滴点	DIN ISO 2176		°C	无
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0.1 mm	310-340
最小使用温度			°C	-40
最大使用温度			°C	1.100
颜色				流光银
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0.98
防水性	DIN 51 807-1	40°C	1-3 ###	1
盐雾试验	DIN 50 021	层厚 60 #m	h	> 50
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,12
起动力矩	DIN 267-27	A2-70, 400° C, 100 h	Nm	< 2,0 x 拧紧扭矩

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性, 这些说明只能对应用给出提示, 并不是在每一个个别情况下都完全可用, 因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时, 我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下, 合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品, 当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求, 尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题, 我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。