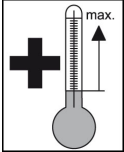


OKS 2351

铝膏，防卡膏，喷剂



说明

用于装配承受高温和腐蚀性影响的螺丝和螺栓连接的铝膏。

应用范围

- 用于高温下的装配润滑，可用于烤箱、锅炉、燃烧器、电机的机械零部件、螺栓、配件、法兰连接和插入式接头、导向装置、滑动面和密封面
- 分离膏

行业

- 纸张和包装工业
- 火车设备
- 物流
- 化学工业
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 橡胶和塑料加工
- 设备和（工具）机械制造
- 专业市政技术
- 造船和船舶技术

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁螺纹和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。用油刷、抹刀等将足量的 OKS 235 膏体均匀地涂在螺栓/螺母座面和螺纹上，均匀喷涂 OKS 2351 产品。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

- 400 ml 喷剂

优点和效用

- 避免烧结和固着现象的最优之选
- 具备卓越的分离效果和承压性能，因而效果显著
- 针对喷水和冷凝水渗透提供强效防护
- 不含重金属化合物
- 具有出色的防腐能力
- 极佳的防水性
- 使用温度范围更广
- 拧紧力矩与可达预应力达到最佳比例

产品信息



OKS 2351 铝膏，防卡膏，喷剂

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				矿物油
稠化剂				有机/无机
固体润滑剂				其它固体润滑剂
固体润滑剂				铝粉
应用技术性数据				
滴点	DIN ISO 2176		°C	110
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0.1 mm	290-330
最小使用温度			°C	-30
最大使用温度			°C	1.100
颜色				银色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0.92
盐雾试验	DIN EN ISO 9227	层厚 > 30 #m	h	> 400
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,13
起动力矩	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400° C, 100 h	Nm	< 2,7 x 拧紧扭矩

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。