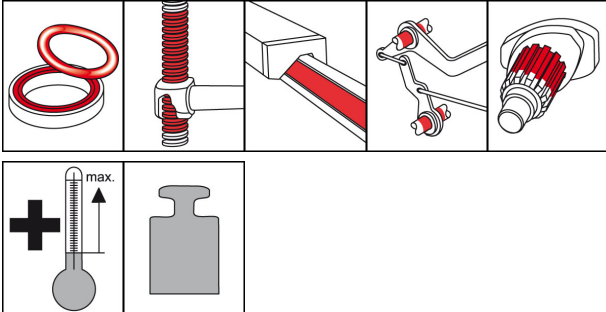


OKS 230 二硫化钼高温润滑膏



说明

OKS 230 是一款含二硫化钼的高温润滑膏。

应用范围

- 用于润滑要求高温的机器零部件，例如热成型、热处理或干燥流程中的滚动轴承、滑动轴承、滑动轨和导轨、链条、滚轮或滚轮
- 用于干式润滑，例如高于 250°C 温度条件下的干燥炉轴承和搬运车轴承，浇包、转炉或热风机轴承
- 应用于在常温下润滑塑料和橡胶，如为不耐矿物油的材料

优点和效用

- 二硫化钼对金属具有强亲和力因而效果显著
- 具备最高负荷能力同时能将摩擦降到最低
- 用途多样，不高于 200°C 时作为润滑膏使用，在 200°C 至 450° C 之间时作为干式润滑剂使用
- 对水、燃料和润滑剂、化学制剂和液压液具备耐受性

行业

- 橡胶和塑料加工
- 玻璃和浇铸工业
- 造船和船舶技术
- 化学工业
- 火车设备
- 物流
- 设备和（工具）机械制造
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 专业市政技术

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁轴承和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。通过油刷、抹刀等均匀细薄地涂抹润滑膏。清除盈余。将润滑膏用于适用的滚动轴承时，用油刷在滚动面上涂抹少量润滑膏，然后旋转轴承数次。运行中用 OKS 310 二硫化钼高温润滑油再次润滑。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

- 250 g 圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 230 二硫化钼高温润滑膏

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				聚乙二醇
稠化剂				羟基硬脂酸锂
固体润滑剂				二硫化钼
固体润滑剂				其它固体润滑剂
应用技术性数据				
闪点	DIN EN 22 719	> 79	°C	270
滴点	DIN ISO 2176		°C	> 180
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0.1 mm	250-280
最小使用温度			°C	-35
最大使用温度		润滑	°C	180
最大使用温度		分离	°C	450
颜色				黑色
密度 (2°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1.75
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	3.200
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0.1
起动力矩	DIN 267-27	A2-70, 400° C, 100 h	Nm	< 1,2 x 拧紧扭矩
适压测试	草案标准 DIN 51 833		μ	0.11

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。