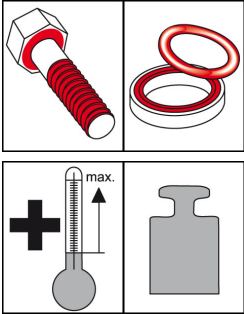


OKS 217 高温润滑膏，高纯度



说明

OKS 217 是一款用于装配润滑的高温润滑膏，适用于高强度钢螺纹连接、高温环境、化学腐蚀性环境的腐蚀性影响。

应用范围

- 适用于各类器械上的螺纹连接件，例如发电厂区域内的燃气涡轮机和蒸汽涡轮机、内燃机、高温蒸汽管道的管道接头、法兰接头和配件螺纹接头、排气管和燃烧室螺栓连接等
- 易磨损材料的分离润滑，例如 V2A 钢、V4A 钢和耐高温钢

优点和效用

- 避免烧结和固着的最优之选
- 针对腐蚀性影响效果显著
- 不含铅化合物、硫化物、氯化物和氟化合物

行业

- 造船和船舶技术
- 火车设备
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 物流
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 化学工业

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁螺纹和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。通过油刷、抹刀等将足量的润滑膏均匀地涂在螺栓/螺母座面和螺纹上。膏体也具有密封功能。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

- 250 g 刷子用圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶

产品信息



OKS 217 高温润滑膏，高纯度

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				半合成油
应用技术性数据				
滴点	DIN ISO 2176		°C	无
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0.1 mm	280-310
最小使用温度			°C	-40
最大使用温度		分离	°C	1.400
颜色				黑灰色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,2
防水性	DIN 51 807-1	3 h/90° C	0-3 ###	1-90
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	4.400
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,1
起动力矩	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400° C, 100 h	Nm	< 2,0 x 拧紧扭矩
适压测试	草案标准 DIN 51 833		μ	0.11, 4,000 N 以上有颤声

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。