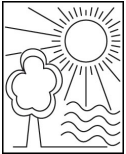
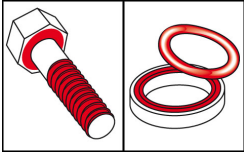


OKS 1765

适用于螺纹成型螺丝的滑动膜，水质浓缩液



说明

OKS 1765 可以形成含有 UV 指示剂的干滑动膜。

应用范围

- 涂于高合金钢、镀锌钢和奥氏体钢的螺纹上，以达到装配式所需的摩擦系数和使螺纹成型过程更加轻松
- 防止冷焊接
- 特别适合于螺纹成型螺丝

行业

- 纸张和包装工业
- 化学工业
- 橡胶和塑料加工
- 专业市政技术
- 物流
- 造船和船舶技术
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 火车设备
- 设备和（工具）机械制造

优点和效用

- 消耗量小，因而性价比高。（可以用清水稀释）
- 不含有毒成分，因此对身体完全无害
- 可溶于水的组分可生物降解，不溶于水的成分不会破坏生态
- 干燥后形成无色、高粘附的不粘手滑动膜
- 带有抑制剂，可以在干燥时避免腐蚀
- 加入荧光添加剂，因而容易检测

使用提示

为了达到最佳的附着性能，清洁表面时最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态。最多可以按 1:5 的比例用水稀释，以达到所需的摩擦系数。最常用的混合比例为 1:2。使用前请搅匀。实际应用时优先采用浸渍、喷涂或局部涂覆的方式，在事先准备好的表面上形成均匀的一层膜。干燥时间请遵照随后的技术参数。防冻容器。

- 5 l 桶装
- 25 l 桶装

OKS 1765 适用于螺纹成形螺丝的滑动膜，水质浓缩液

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
溶剂				水
溶剂				异丙醇
固体润滑剂				合成蜡
添加剂				防腐蚀保护
应用技术性数据				
闪点	DIN EN 22 719		°C	42
蜡熔化温度			°C	125
最大使用温度			°C	70
加工温度			°C	20-25
干燥期间		20°C	min	30
时效固化温度			°C	最大 60
颜色				乳白色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,06-0,15
产品专门信息				
稀释				与水混合, 最大 1:5
pH 值				约为 8.5 (浓缩液)
螺纹滚压转矩	EN ISO 7085	螺栓 M10	Nm	< 20

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。