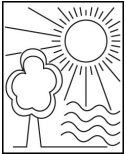
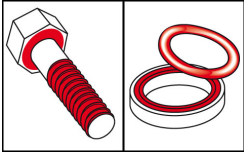


## OKS 1750

### 适用于木质螺丝的滑动膜，水质浓缩液



#### 说明

OKS 1750 可以形成含有 UV 指示剂的干滑动膜。

#### 应用范围

- 用于在镀锌表面螺丝（例如硬纸板螺丝）形成涂层以获得所需的装配数据
- 防止冷焊接

#### 行业

- 橡胶和塑料加工
- 物流
- 造船和船舶技术
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 专业市政技术
- 火车设备
- 化学工业
- 设备和（工具）机械制造

#### 优点和效用

- 消耗量小，因而性价比高。（可以用清水稀释）
- 加入荧光添加剂，因而容易检测
- 工具和容器可以用水清洗
- 不含有毒成分，因此对身体完全无害
- 可溶于水的组分可生物降解，不溶于水的成分不会破坏生态
- 干燥后形成无色、高粘附的不粘手滑动膜
- 带有抑制剂，可以在干燥时避免腐蚀

#### 使用提示

为了达到最佳的附着性能，清洁表面时最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态。最多可以按 1:5 的比例用水稀释，以达到所需的摩擦系数。最常用的混合比例为 1:2。使用前请搅匀。实际应用时优先采用浸渍或喷涂方式，在事先准备好的表面上形成均匀的一层膜。避免局部过量（如流挂现象）。干燥时间请遵照随后的技术参数。防冻容器。可以在封闭容器中储存 12 个月。

- 25 | 桶装

## OKS 1750 适用于木质螺丝的滑动膜，水质浓缩液

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
溶剂				异丙醇
溶剂				水
固体润滑剂				合成蜡
添加剂				紫外指示剂
<b>应用技术性数据</b>				
闪点	DIN EN 22 719		°C	> 40
蜡熔化温度			°C	约为 125
最大使用温度			°C	70
加工温度			°C	20-25
干燥期间		20°C	min	30
时效固化温度			°C	最大 60
颜色				浅黄色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,08-0,14
<b>产品专门信息</b>				
稀释				与水混合, 最大 1:5

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。